



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড

বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



সূচিপত্র

১.০ প্রকল্পের অবস্থার বিবরণ	3
১.১ প্রকল্পের বর্ণনা	3
১.২ মাইলস্টোন রেকর্ড	3
১.৩ যোগাযোগের তথ্য	4
২.০ পরিবেশ ব্যবস্থাপনা পদ্ধতি	4
২.১ নীতি ও পদ্ধতি	4
২.২ প্রাতিষ্ঠানিক কাঠামো	6
২.৩ পরিবেশগত লক্ষ্যমাত্রা	8
২.৪ পরিবেশগত কর্মক্ষমতা পরিমাপ	8
২.৫ প্রকল্পের অপারেশনাল পরিসংখ্যান	8
২.৬ প্রকল্পের পরিবেশ, স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা পরিসংখ্যান	8
৩.০ ইএইচএস প্রশিক্ষণ	9
৩.১ ইন-হাউজ / অভ্যন্তরীণ প্রশিক্ষণ	11
৩.২ এক্সটারনাল/বাইরের প্রশিক্ষণ (প্রাথমিক চিকিৎসা বিষয়ক রিফ্রেসার প্রশিক্ষণ)	17
৪.০ ইএইচএস কাজের ব্যবস্থাপনা ও পরিকল্পনা	18
৪.১ ইএইচএস কাজের বিবরণ।	18
৪.২ পরিবেশগত বিভিন্ন উপাদাসমূহের পর্যবেক্ষণ ফলাফল	19
৫.০ প্রকল্প পরিদর্শন	23
৬.০ জরুরি অবস্থা মোকাবেলা প্রস্তুতি	23
৭.০ অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা	24
৭.১ গ্রামবাসীর সাথে মতবিনিময় কার্যক্রম	25
৮.০ কমিউনিটি উন্নয়ন কার্যক্রম	26
৮.১ সিএসআর কার্যক্রম	26
৯.০ অ্যানেক্সার তালিকা	
৯.১ অ্যানেক্সার-১ আইএসও সনদ	27
৯.২ অ্যানেক্সার-২ লক্ষ্যমাত্রা প্রতিবেদন	32
৯.৩ অ্যানেক্সার-৩ বার্ষিক নিরাপত্তা পরিসংখ্যান	36
৯.৪ অ্যানেক্সার-৪ ইএইচএস প্রশিক্ষণ	39
৯.৫ অ্যানেক্সার-৫ প্রাথমিক চিকিৎসা বিষয়ক রিফ্রেসার প্রশিক্ষণ	81
৯.৬ অ্যানেক্সার-৬ পরিবেষ্টক বায়ুর ফলাফল	83



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.৭	অ্যানেক্সার-৭	নদীর পানির তাপমাত্রা পর্যবেক্ষণ ফলাফল	93
৯.৮	অ্যানেক্সার-৮	শব্দ পর্যবেক্ষণ ফলাফল	101
৯.৯	অ্যানেক্সার-৯	বর্জ্য ব্যবস্থাপনা প্রতিবেদন	103
৯.১০	অ্যানেক্সার-১০	মহড়া প্রতিবেদন	104
৯.১১	অ্যানেক্সার-১১	জিআরসি প্রতিবেদন	131
৯.১২	অ্যানেক্সার-১২	গ্রামবাসির সাথে মতবিনিময় সভা প্রতিবেদন	136

১.০ প্রকল্পের অবস্থার বিবরণ

১.১ প্রকল্পের বর্ণনা

সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড ঢাকা-চট্টগ্রাম মহাসড়ক থেকে ৩ কিমি পশ্চিমে, ঢাকা থেকে ২৫ কিমি দক্ষিণ-পূর্বে এবং নারায়ণগঞ্জ নদী বন্দর থেকে প্রায় ১৬ কিমি দূরে অবস্থিত। প্রকল্পটিতে ঢাকা এবং নারায়ণগঞ্জ থেকে সড়ক পথে যোগাযোগের ব্যবস্থা রয়েছে এছাড়া নারায়ণগঞ্জ থেকে ঢাকা নিকটবর্তী হওয়ায় খুব সহজেই আন্তঃজেলা সড়ক ও রেলপথের মাধ্যমে যোগাযোগ সম্ভব।

বাংলাদেশ সরকার এবং পাওয়ার গ্রীড কোম্পানি অব বাংলাদেশ (পিজিসিবি) সঙ্গে বাস্তবায়ন চুক্তি অনুসারে, এসএমপিএল একটি ৩০৫/মেগাওয়াট(প্রাকৃতিকগ্যাস) / ৩৩৫ মেগাওয়াট (ডিজেল) ক্ষমতা সম্পন্ন ডুয়েল ফুয়েল কন্সাইন্ড সাইকেল পাওয়ার প্ল্যান্ট স্থাপন করেছে।

১.২ মাইলস্টোন রেকর্ড

IA, PPA, GSA, LLA	12 th May'2011
FSA &Project effective Date	3 rd August'2011
230KV switchyard Charged Date	2 nd February'2014
GT-1 First Fire Date	23 rd February'2014
Gt-1 First Synchronize to Grid	3 rd March'2014
GT-2 First Fire Date	21 st March'2014
Gt-2 First Synchronize to Grid	23 rd March'2014
Reliability run test of Simple Cycle	21 st to 28 th May'2014
SC Commercial Operation Date	29 th May'2014
CC Commercial Operation Date	1 st June'2015
GT First Fire on Natural Gas	11 th March'2019



১.৩ যোগাযোগের তথ্য

- i. A.N.M. Tariqur Rashid, DMD,CEO & Director Summit
Meghnaghat Power Company Limited.
r_tariqur@summit-centre.com
- ii. Md.Reaz Uddin, COO& DirectorSummit Turbine division.
reaz.uddin@summit-centre.com
- iii. Md.Mushfuqur Rahman, DGM, Operaton & Compliance.
mushfuqur.rahman@summit-centre.com
- iv. Nowroze Ahmed- Asssitant Manager-EHS
nowroze.ahmed@summit-centre.com

২০. পরিবেশ ব্যবস্থাপনা পদ্ধতি

এসএমপিসিএল পরিবেশ নীতিমালার লক্ষ্য অর্জনে একটি ব্যবস্থাপনা পদ্ধতি গঠন করেছে পাশাপাশি ওএইচএসএএস ১৮০০১:২০০৭, আইএসও ৯০০১:৯০০৮, ১৪০০১:২০০৪ ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম স্ট্যান্ডার্ড বাস্তবায়ন এবং এই সনদ অর্জন করেছে। পরবর্তীতে আইএসও ৯০০১:২০১৫, ১৪০০১:২০১ ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম স্ট্যান্ডার্ড এর নতুন সংস্করণ/ভার্সনের কাজ সফল ভাবে বাস্তবায়ন এবং সনদ অর্জন করা হয়েছে। পাশাপাশি ওএইচএসএএস এর নতুন সংস্করণ/ভার্সনের ১৮০০১:২০০৭ বাস্তবায়নের কাজ সম্পন্ন হয়েছে।

সনদ দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-১](#)

পরিবেশ ছাড়পত্র সনদে উল্লেখিত শর্তমালা অনুযায়ী পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়ের পরিবেশ অধিদপ্তরের নিকট নিয়মিত ত্রৈমাসিক পরিবেশগত প্রতিবেদন জমা দেওয়া হয়েছে।

২.১ নীতি ও পদ্ধতি

সামিট অপারেশান এবং মেইনটেনেন্স কন্ট্রাক্টর কোরিয়ান পাওয়ার প্লান্ট সার্ভিস (কেপিএস) ইএইচএস নিয়ম এবং নীতি অনুসরণ করে যেটি সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেডের পরিচালনা পরিষদের দ্বারা অনুমোদিত। এইসব নিয়ম এবং নীতিগুলো প্রকল্পের লক্ষ্য অর্জনের প্রয়োজনে পর্যালোচনা করা হবে। নিম্নলিখিত সর্বমোট ১৭ টি ইএইচএস পদ্ধতি অনুমোদন করা হয়েছে।

1. SMPCL-EHS -001 EHS Policy.
2. SMPCL-EHS -002 Permit to Work.
3. SMPCL-EHS -003 Caustic, Acid & chlorine handling procedure.



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯




4. SMPCL-EHS -004 Emergency response procedure.
5. SMPCL-EHS -005 Electrical Safety Program.
6. SMPCL-EHS -006 First Aid
7. SMPCL-EHS -007 Environmental & Social Management Plan & Procedure
8. SMPCL-EHS -008 Spill Prevention & Response Procedure.
9. SMPCL-EHS -009 Spill & Release Reporting Procedure
10. SMPCL-EHS -010 Waste Management Procedure.
11. SMPCL-EHS -011 Community Development Procedure.
12. SMPCL-EHS -012 Grievance Redress Mechanism Procedure.
13. SMPCL-EHS -013 Noise Exposure Evaluation & Hearing Conservation
14. SMPCL-EHS -014 Compressed Gas Cylinder Management Procedure.
15. SMPCL-EHS-015 Flammable Liquid Handling.
16. SMPCL-EHS -016 Machine Guarding Procedure.
17. SMPCL-EHS -017 Pest Control Procedure.

আমরা কর্মক্ষেত্রে কর্মীদের পাশাপাশি প্রতিবেশী গ্রামবাসীদের নিরাপত্তা নিশ্চিত করতে প্রতিজ্ঞাবদ্ধ।
আমরা সেইসব দায়িত্বও গ্রহণ করি যা প্রকল্পের কার্যকলাপের কারনে ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে।


লক্ষ্য অর্জনের পদক্ষেপসমূহ:

- সকল কর্মচারী ও ঠিকাদারের জন্য নিরাপদ ও সুস্থ কাজের পরিবেশ তৈরি করা।
- স্থানীয়, প্রযোজ্য পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা আইন এবং নিয়মকানুন মেনেচলা।
- ধারাবাহিক ভিত্তিতে ঝুঁকি কমাতে পর্যবেক্ষণ করা।
- পরিবেশের উপর প্রভাব হ্রাস করতে প্রতিশ্রুতিবদ্ধ থাকা।
- দূষণ রোধ অথবা কমানোর চেষ্টা করা।

Billboard Text



সতর্কীকরণ বিজ্ঞপ্তি



বিদ্যুৎ কেন্দ্রের পানি বের হওয়ার স্থানে অনেক পানি একসঙ্গে বের হওয়ার জন্য শ্রোতের এবং ঘূর্ণিপাকের সৃষ্টি হওয়ায় এর নিকটে আসলে জানমালের ক্ষতি হওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে। তাই এই স্থান হতে চতুর্দিকে ৮০ মিটার জায়গায় মৎস্য শিকার না করার জন্য অনুরোধ করা যাচ্ছে।

Swirling and Heavy current, caused by large volume of flowing water may prove fatal to those who come near to the outfall area.

Therefore it is advisable not to go fishing within 80 meter in and around this outfall area.

আশপাশের জনগণ, জেলে এবং সর্বসাধারণকে সতর্ক করার জন্য একটি বিশাল আকৃতির বিলবোর্ড স্থাপন করা হয়েছে যেখানে বাংলা এবং ইংরেজি সতর্কবাণীলেখা রয়েছে। আশপাশের জনগণকে সতর্ক করার জন্য সিকিউরিটিগার্ড মাইকসহ সার্বক্ষণিক দায়িত্ব পালন করছে। উক্ত এলাকায় উপর থেকে নিচে পড়ে যাওয়ার ঝুঁকি কমানোর জন্য রেইলিং স্থাপন করা হয়েছে। প্লান্ট চালু অবস্থায় শীতলীকরণ পানির তাপমাত্রা আউটফল এলাকার দিনে দুইবার পর্যবেক্ষণ করা হয়।



২.২ প্রাতিষ্ঠানিক কাঠামো

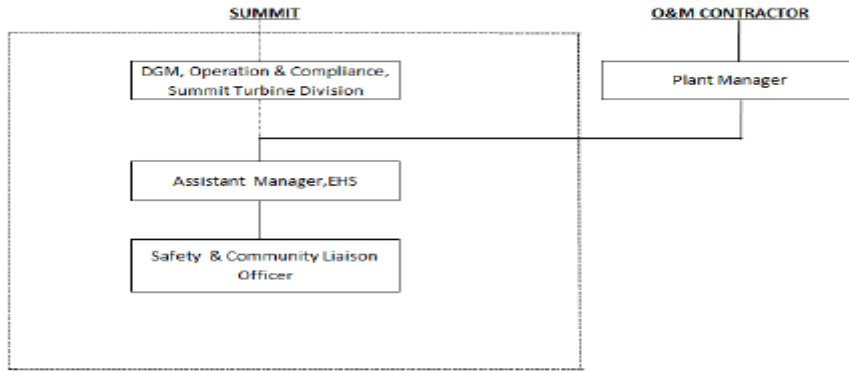
এসএমপিসিএল একটি প্রাতিষ্ঠানিক কাঠামো প্রতিষ্ঠা করেছে যেখানে কর্মীদের ভূমিকা, দায়িত্ব সঠিকভাবে সংজ্ঞায়িত করা হয়েছে। একজন যোগ্যতা সম্পন্ন সহকারি ম্যানেজার-ইএইচএস নিয়োগ প্রদান করা হয়েছে যিনি প্রকল্পের প্রধান অপারেটিং অফিসার এবং ডিজিএম-অপারেশন এবং কমপ্লায়েন্স-কে রিপোর্ট করেন। একজন নিরাপত্তা এবং কমিউনিটি লিয়াজ অফিসার ইএইচএসটিমের সদস্য। প্রকল্পের জন্য ইএইচএস কমিটি গঠন করা হয়েছে। বিভিন্ন ইএইচএস বিষয়ক আলোচনা এবং প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণের জন্য মাসিক সভা সম্পন্ন করা হয়।

ইএইচএস অরগানোগ্রাম

Summit O&M EHS Organogram



Plant EHS Organogram



ইএইচএস কমিটির সদস্যগণ

প্ল্যান্ট ম্যানেজারের নেতৃত্বে ইএইচএস কমিটি পরিচালনা করা হয়। ইএইচএস কমিটির সদস্যগণ নিম্নরূপঃ

- Plant Manager.(President)
- DGM-Operation & Compliance, Summit Turbine division. (Member)
- GM-Maintenance & Contracts, Summit Turbine division.(Member)
- General Manager-Operation. (Secretary)
- Asst. Manager-EHS. (Asst. Secretary)
- General Manager-MMD. (Member)
- General Manger-I&C and Electrical. (Member)
- General Manager-A&P.(Member)
- Shift charge Engineers-Operation.(Member)
- Senior Engineer-MMD (Member)
- Senior Engineer-I&C. (Member)
- Senior Engineer-EMD. (Member)



- Officer- Safety & Community liaison (Member)
- Manager- Procurement & Permit.(Member)
- Manager-Accounts.(Member)
- Deputy Manager-Procurement.(Member)
- Asst. Manager-HR.(Member)

২.৩ পরিবেশগত লক্ষ্যমাত্রা

আমরা আমাদের লক্ষ্যমাত্রা অর্জন শুধু একটি সময়ের দৃষ্টিকোণ থেকে নয় বরং একটি মানসম্পন্ন উপায়ে অর্জনের বিষয়ে গুরুত্ব প্রদান করব। আমরা সর্বদা প্রযোজ্য আইনি নিয়ম এবং সকল কর্পোরেট গাইডলাইন / নির্দেশিকা অনুসরণ করব।

ফাইলটি দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-২](#)

২.৪ পরিবেশগত কর্মক্ষমতা পরিমাপ

এখন পর্যন্ত কোন ধরনের অভিযোগ স্টেকহোল্ডার এবং স্থানীয় প্রতিবেশীগণের নিকট থেকে পাওয়া পায়নি। নিয়মিত মাসিক ইএইচএস কমিটি সভা অনুষ্ঠিত হয়েছে এবং সভার রিপোর্ট সকল সদস্যদের বিতরণ করা হয়েছে। মাসিক ইএইচএস প্রশিক্ষণকে এই বছরে সর্বোচ্চ অগ্রাধিকার দেওয়া হয়েছে।

২.৫ প্রকল্পের অপারেশনাল পরিসংখ্যান

Month	Jul-18	Aug-18	Sep-18	Oct-18	Nov-18	Dec-18	Jan-19	Feb-19	Mar-19	Apr-19	May-19	Jun-19	YTD
Generation (MWH)	169,845.00	113,349.00	-	-	-	-	-	-	82,064.00	185,861.00	195,619.00	203,958.00	950,696.00
Commercial Availability (%)	99.09	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	40.58	36.82	95.67	97.37	98.58	88.86%
EFOF (%)	0.91%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	2.63%	1.42%	0.43%
Capacity Factor (%)	72.67	48.57	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	31.10	73.70	75.24	81.09	32.97%
Import (MWH)	-	464.55	730.35	515.43	443.76	532.88	456.22	519.38	873.65	54.73	146.88	2.44	4,740.27
Aux. Consumption (MWH)	4,939.50	3,137.03	-	-	-	-	-	-	4,540.70	8,107.70	8,086.12	8,367.77	37,178.82

২.৬ প্রকল্পের পরিবেশ, স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা পরিসংখ্যান

নিরাপত্তা (১ জুলাই ২০১৮ থেকে ৩১ জুন ২০১৯)

Description	Employee	Contractor
Fatality	0	0
First Aid Cases	0	1
Near Miss	2	0



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



LTA/100, LTA/200,000	0.0	0.0
Days Since Last LTA	1,859 (From SCCOD)	

পরিবেশঃ (১ জুলাই ২০১৮ থেকে ৩১ জুন ২০১৯)

Description	1st July'18 to 30th June'19
No. of accident (air/effluent/spill)	Nil
Quantity of NOx Emission, Tons	1.8565
Calculated CO2 Emission, Tons	433,155
CO2 equivalent, Total Green House Gas, Tons	434,380.22
CH4, Tons	30.273
Quantity of effluent, M ³	15,734.88
Quantity of oily cloth (kg)	55
Quantity of used oil filter.(pcs)	40
Quantity of Mud Cake, kg *	593
Quantity of sludge, kg	Nil
Quantity of used oil, (Drum)	Nil
Generation of medical waste, kg	1

ফাইলটি দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৩](#)

৩.০ ইএইচএস প্রশিক্ষণ

একটি বাৎসরিক কারিগরী ও ইএইচএস প্রশিক্ষণ পঞ্জিকা প্রস্তুত করা হয়েছে। পঞ্জিকা অনুসারে কারিগরী ও ইএইচএস প্রশিক্ষণ মাসিক ভিত্তিতে সম্পন্ন করা হয়েছে। এসএমপিসিএল তাদের কর্মীদের জন্য বাইরের/এক্সটারনাল প্রশিক্ষণের আয়োজন করে।

প্রশিক্ষণ পঞ্জিকা ২০১৮



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



SUMMIT MEGHNA GHAT POWER COMPANY LTD.		Schedule													
Month	Target Group	Training Conducted by	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remarks
EHS Policy & Practice & Grievance Procedure	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team & (Security Personnel, Office staff, Drivers, Kitchen staff)	Nowroze Ahmed													
1) All work related PPE requirement SCBA operating practice Work Permit (Work permit, Hot work permit, confined work permit, Excavation permit, work at height Etc)	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Md. Masfiquur Rahman & Md. Moktar Hossain													
Fire Fighting, prevention & Control	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Md. Saiful Islam (Cpe)													
Fall Prevention & Protection & Scaffolding	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Iqbal hossain/Mohammad Sakhatul Bari													
Compressed Gas Cylinder Safety	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Md. Saiful Islam (MMD)													
Chemical Handling & Waste Management	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Suman Sarkar													
Basic IMS Training	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Md. Khurrom Samad Shourvy													
Emergency Response plan	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Md. Masfiquur Rahman (Cpe)													
First Aid Training	Security Personnel, Office staff, Drivers, Kitchen staff, MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	N/A													
Hazard Communication & Flammable Materials Handling	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Nowroze Ahmed (EHS)													
Basic Electrical Safety Training	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Muhammad Monwar Hossain													
Behavioral guideline for Personnel handling by security	Security Personnel	N/A													
Chemical & Oil Spill Control	MMT, E&I Team, Operation team, A&P	Nowroze Ahmed (EHS)													

[Signature]
Plant Manager
SMPLC

[Signature]
DGM, Operation
SMPLC

[Signature]
Chief Operating Officer & Director
SMPLC

প্রশিক্ষন পঞ্জিকা ২০১৯

SUMMIT MEGHNA GHAT POWER COMPANY LTD.		Schedule													
Month	Target Group	Training Conducted by	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Remarks
EHS Policy & Practice, Grievance Redressing Procedure	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team & (Security Personnel, Office staff, Drivers, Kitchen staff)	Nowroze Ahmed (EHS)													
Emergency Response Plan	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Md. Saiful Islam (CPE)													
Fall Prevention & Protection, Scaffolding standard EHS EHS	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Karim Shams Hossain (CPE)													
Basic Electrical Safety Training	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Almasud Haque (EHS)													
Work Permit (Work permit, Hot work permit, confined work permit, Excavation permit, work at height Etc)	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Md. Shah Omar Chowdhury (CPE)													
1) All work related PPE requirement 2) SCBA operating practice	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Nowroze Ahmed (EHS)													
Fire Fighting, prevention & Control	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Md. Saiful Islam (CPE)													
Chemical safety & Spill Control	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Md. Moktar Hossain (EHS)													
Basic IMS Training	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Md. Khurrom Samad Shourvy (CPE)													
First Aid Training	Security Personnel, Office staff, Drivers, Kitchen staff, MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	External Trainer (EMCS)													
Chemical Handling & Waste Management	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Md. Masfiquur Rahman (CPE)													
Hazard Communication & Flammable Materials Handling	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Nowroze Ahmed (EHS)													
Compressed Gas Cylinder Safety	MMT, E&I Team, Operation team, A&P Team	Almasud Haque (EHS)													
Behavioral guideline for Personnel handling by security	Security Personnel	External Trainer													

[Signature]
Plant Manager
SMPLC

[Signature]
DGM, Operation
SMPLC

[Signature]
Chief Operating Officer & Director
SMPLC



প্রতিবছর ইএইচএস পঞ্জিকা পর্যালোচনা করা হয় এবং ক্রমাগত উন্নতির জন্য প্রয়োজনীয় পরিবর্তনগুলি গ্রহণ করা হয়। প্রশিক্ষণের বিষয় এবং এর প্রয়োজনীয়তা মূল্যায়নের মাধ্যমে নির্ধারণ করা হয়।

EHS Training Details-July'18 to June'19

Sl	Month	Training Topics	Duration of Training Hours	Total Man hour
1	July'18	1) All work related PPE requirement 2) SCBA operating practice 3) Basic IMS Training	1+1+1	123
2	August'18	1) Compressed Gas Cylinder Safety 2) Employee Basic behavioral training	1+6	438
3	September'18	First Aid Training	7 +7	700
		Chemical & Oil Spill Control	1	22
4	October'18	Hazard Communication & Flammable Materials Handling	1	29
5	November'18	1) Work Permit (Work permit ,Hot work permit, confined work permit, Excavation permit, work at height Etc)	1	32
6	December'18	Security Service Excellence (Behavioral guideline for Personnel handling)	7+7	742
7	January'19	EHS Policy & Practice , Grievance Redressing Procedure	1	28
8	February'19	Emergency Response Plan	1	27
9	March'19	Fall Prevention & Protection, Scaffolding standard and uses.	1	26
10	April'19	Basic Electrical Safety Training	1	28
11	May'19	Work Permit (Work permit ,Hot work permit, confined work permit, Excavation permit, work at height Etc)	1	28
12	June'19	"1) All work related PPE requirement 2) SCBA operating practice"	1	29
Total Man-hour				2,252

৩.১ ইন-হাউজ / অভ্যন্তরীণ প্রশিক্ষণ কর্মসূচী

জুলাই' ২০১৮

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হয়েছে।



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)



আগস্ট' ২০১৮

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)



সেপ্টেম্বর' ২০১৮

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)



অক্টোবর'২০১৮

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৪](#)



নভেম্বর'২০১৮

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৪](#)





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



ডিসেম্বর' ২০১৮

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)



জানুয়ারি' ২০১৯

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)



ফেব্রুয়ারি' ২০১৯

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



মার্চ'২০১৯

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)



এপ্রিল'২০১৯

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেঞ্জার-৪](#)



মে' ২০১৯

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৪](#)



জুন '২০১৯

বার্ষিক ইএইচএস পঞ্জিকা অনুসারে মাসিক প্রশিক্ষনের ব্যবস্থা করা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৪](#)



ঠিকাদার / সাবকন্ট্রাকটরের প্রশিক্ষণ

সকল ঠিকাদার, ড্রাইভার, সাবকন্ট্রাকটর এবং কর্মীদের কাজ শুরু করার আগেই ইএইচএস কর্মী দ্বারা প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়েছে। প্রশিক্ষণে সংক্ষিপ্তভাবে সাইটের নিরাপত্তা নিয়ম এবং অনুশীলন, জরুরি অবস্থায় করণীয়, জরুরি সমবেত স্থানের অবস্থান, অভিযোগ অথবা পরামর্শ প্রদানের নিয়ম এবং প্রাথমিক চিকিৎসা বিষয়ে আলোচনা করা হয়েছে। প্রতি ছয় মাস অন্তর পুনরায়/রিফ্রেশার প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়।



সিকিউরিটি কর্মীদের জন্য রিফ্রেশার প্রশিক্ষণ

অভিযোগের প্রক্রিয়া, প্রাথমিক চিকিৎসা পদ্ধতি এবং সাইট নিরাপত্তা নীতিমালা সম্পর্কে নিরাপত্তা কর্মীদের জন্য রিফ্রেশার প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা হয়েছে।



৩.২ এক্সটারনাল/বাইরের প্রশিক্ষণ (প্রাথমিক চিকিৎসা বিষয়ক রিফ্রেশার প্রশিক্ষণ)

প্রাথমিক চিকিৎসা বিষয়ক রিফ্রেশার প্রশিক্ষণ বাংলাদেশ রেড ক্রিসেন্ট সোসাইটি দ্বারা ২৪ এবং ২৫ সেপ্টেম্বর ২০১৮ ইং সম্পাদন করা হয়েছে।

প্রশিক্ষণ প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৫](#)



৩.৩ বিবিএস (আচরন) বিষয়ক নিরাপত্তা প্রশিক্ষণ

বিবিএস (আচরন) বিষয়ক নিরাপত্তা প্রশিক্ষণ বাইরের প্রফেশনাল প্রতিষ্ঠানের (এইম প্লাস) মাধ্যমে ৮ই আগস্ট ২০১৮ ইং তারিখে সম্পাদন করা হয়েছে।

প্রশিক্ষণ প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৫](#)



৪.০ ইএইচএস কাজের ব্যবস্থাপনা ও পরিকল্পনা।

৪.১ ইএইচএস কাজের বিবরণ।

হট ওয়ার্ক এবং কনফাইন্ড স্পেসে কাজের পদ্ধতি।

অপারেশান এবং মেইন্টেনেন্স কন্ট্রাক্টর কোরিয়ান পাওয়ার প্লান্ট সার্ভিস (কেপিএস) পারমিট টু ওয়ার্ক পদ্ধতি প্রতিষ্ঠা করেছে যাতে হট ওয়ার্ক, কনফাইন্ড স্পেস ওয়ার্ক, এক্সভেসন ওয়ার্ক, অধিক



উচ্চতায় কাজ করার পদ্ধতি এবং নিয়মনীতি অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে। কাজের ধরণানুযায়ী প্রয়োজনীয় সতর্কতামূলক ব্যবস্থা গ্রহণের পর নির্দিষ্ট ব্যক্তি কন্ট্রোল রুম থেকে পারমিট গ্রহণ করে। শিফট প্রধান অথবা ইএইচএস কর্মী দ্বারা সাইট পর্যবেক্ষণ করার পর পারমিট ফর্ম/অনুমোদন প্রদান করা হয়।

৪.২ পরিবেশগত বিভিন্ন উপাদাসমূহের পর্যবেক্ষণ ফলাফল।

পরিশোধিত তরল বর্জ্যের মান মাত্রা পর্যবেক্ষণ

Parameter	DoE Standard	October'18	April'19
pH	6.0-9.0	7.5	7.7
BOD at 20 ⁰ C (mg/l)	50	10.2	2.9
TDS (mg/l)	2100	46	699
COD (mg/l)	200	15	7.5
DO (mg/l)	4.5-8	5.72	6.7
TSS (mg/l)	150	Less than 5	14.8

পরিবেষ্টক বায়ুর ফলাফল: ছয় মাস অন্তর বাইরের গবেষণাগার দ্বারা পরীক্ষার ফলাফল নিচে অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে

পরিবেষ্টক বায়ুর ফলাফল দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৬](#)

নিজস্ব এএকিউএমএস পর্যবেক্ষণ ফলাফল:(জুলাই ১৮ ~ জুন'১৯):

Sample Frequency (e.g. quarterly)	Ambient Air Quality Parameter	World Bank Group/IFC Maximum Levels	Performance In WBG/IFC Units Annual Average	Host Country Regulatory Limits and units	Performance in Host Country units Annual average
Monitoring Location:- Station-1					
Annual arithmetic mean					
24 Hours	Particulate Matter (PM ₁₀)	50 µg/m ³	12.65µg/m ³	50 µg/m ³	12.65µg/m ³



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



24 Hours	Particulate Matter (PM _{2.5})	25 µg/m ³	11.46 µg/m ³	15 µg/m ³	11.46 µg/m ³
24 Hours	SO _x	20 µg/m ³	57.29 µg/m ³	80 µg/m ³	57.29 µg/m ³
Hourly	NO _x	200 µg/m ³	39.01 µg/m ³	100 µg/m ³	39.01 µg/m ³
8 Hourly	SPM	Not set by IFC	32.24 µg/m ³	200 µg/m ³	32.24 µg/m ³

Sample Frequency (e.g. quarterly)	Ambient Air Quality Parameter	World Bank Group/IFC Maximum Levels	Performance In WBG/IFC Units Annual Average	Host Country Regulatory Limits and units	Performance in Host Country units Annual average
Monitoring Location:- Station-2					
Annual arithmetic mean					
24 Hours	Particulate Matter (PM ₁₀)	50 µg/m ³	13.30µg/m ³	50 µg/m ³	13.30µg/m ³
24 Hours	Particulate Matter (PM _{2.5})	25 µg/m ³	7.81 µg/m ³	15 µg/m ³	7.81 µg/m ³
24 Hours	SO _x	20 µg/m ³	17.35 µg/m ³	80 µg/m ³	17.35 µg/m ³
Hourly	NO _x	200 µg/m ³	42.82 µg/m ³	100 µg/m ³	42.82 µg/m ³
8 Hourly	SPM	Not set by IFC	25.63 µg/m ³	200 µg/m ³	25.63 µg/m ³

Sample Frequency (e.g. quarterly)	Ambient Air Quality Parameter	World Bank Group/IFC Maximum Levels	Performance In WBG/IFC Units Annual Average	Host Country Regulatory Limits and units	Performance in Host Country units Annual average
Monitoring Location:- Station-3					
Annual arithmetic mean					
24 Hours	Particulate Matter (PM ₁₀)	50 µg/m ³	11.62µg/m ³	50 µg/m ³	11.62µg/m ³
24 Hours	Particulate Matter (PM _{2.5})	25 µg/m ³	7.63 µg/m ³	15 µg/m ³	7.63 µg/m ³
24 Hours	SO _x	20 µg/m ³	19.59 µg/m ³	80 µg/m ³	19.59 µg/m ³
Hourly	NO _x	200 µg/m ³	43.29 µg/m ³	100 µg/m ³	43.29 µg/m ³
8 Hourly	SPM	Not set by IFC	26.23 µg/m ³	200 µg/m ³	26.23 µg/m ³

Sample Frequency (e.g. quarterly)	Ambient Air Quality Parameter	World Bank Group/IFC Maximum Levels	Performance In WBG/IFC Units Annual Average	Host Country Regulatory Limits and units	Performance in Host Country units Annual average
Monitoring Location:- Station-4 (Village)					
Annual arithmetic mean					



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



24 Hours	Particulate Matter (PM ₁₀)	50 µg/m ³	21.20 µg/m ³	50 µg/m ³	21.20 µg/m ³
24 Hours	Particulate Matter (PM _{2.5})	25 µg/m ³	12.44 µg/m ³	15 µg/m ³	12.44 µg/m ³
24 Hours	SO _x	20 µg/m ³	18.67 µg/m ³	80 µg/m ³	18.67 µg/m ³
Hourly	NO _x	200 µg/m ³	46.09 µg/m ³	100 µg/m ³	46.09 µg/m ³
8 Hourly	SPM	Not set by IFC	32.56 µg/m ³	200 µg/m ³	32.56 µg/m ³

ভূগর্ভস্থ পানির মানমাত্রা পর্যবেক্ষণ ফলাফল:

Parameter	July'18	Oct'18	Jan'19	April'19
pH	6.62	6.92	7.15	6.68
Total Alkalinity (as CaCO ₃) mg/L	169	140	126	198
Manganese (Mn) mg/L	1.9	1.66	1.31	0.63
Nitrate-Nitrogen (NO ₃ -N) mg/L	less than 1.0	less than 3	less than 3	less than 3
Total Hardness as CaCO ₃	264	287	163	205
Chloride (Cl)	280	245	172	97.5
Arsenic (As) mg/L	0.005	less than 0.005	less than 0.005	less than 0.005
Iron (Fe) mg/L	0.26	less than 0.2	1.12	0.6
(TDS) mg/L	727	625	407	378
Lead (Pb) mg/L	Less than 0.01	Less than 0.01	Less than 0.01	Less than 0.01
Turbidity (NTU)	2.94	2.14	9.92	5.44

নদীর পানির মানমাত্রা পর্যবেক্ষণ ফলাফল

Parameter Name	July'18 (intake)	July'18 (Outfall)	Oct'18 (Intake)	Oct'18 (Outfall)	Jan'19 (Intake)	April'19 (Outfall)	April'19 (Intake)	April'19 (Outfall)
pH	6.98	6.9	7.38	7.39	6.79	6.87	6.78	6.88



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



TSS (mg/L)	19.2	7.6	15.8	Less than 5	11.4	15.6	8.4	5.2
EC(μS/cm)	55	88.7	75	90.8	244	272	171	177
DO (mg/L)	7.2	6.83	7.51	7.07	7.85	4.02	6.08	5.88
COD (mg/L)	5.88	7.84	8.4	7.52	15.4	14.1	12.7	9.4
BOD (mg/L)	3.5	4.03	4.19	3.51	8	6.35	3.2	3.13
Turbidity (NTU)	18.5	14.1	11.7	16.5	5.85	13.4	5.82	2.58
TDS (mg/L)	26.7	43.7	48.4	63	143	159	96.8	108

প্লান্ট চালু অবস্থায় নদীর পানির তাপমাত্রা প্রতিদিন পর্যবেক্ষণ করা হয়।

ফলাফল দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৭](#)

শব্দ পর্যবেক্ষণ ফলাফলঃ

এসএমপিসিএল-ইএইচএস(০-১৩) নয়েজ এক্সপোজার মূল্যায়ন ও শ্রবণ সংরক্ষণ পদ্ধতি (অনুযায়ী ২০১৭ সালে শব্দ এক্সপোজার মূল্যায়ন এবং কর্মক্ষেত্রের শব্দ পর্যবেক্ষণ করা হয়েছে। পরিবেষ্টক শব্দ মাসিক ভিত্তিতে পর্যবেক্ষণ করা হয়েছে।

শব্দ পর্যবেক্ষণ ফলাফল ফলাফল দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৮](#)

বর্জ্য ব্যবস্থাপনা

এসএমপিসিএল একটি বর্জ্যব্যবস্থাপনা পদ্ধতি প্রতিষ্ঠা করেছে (SMPCL-EHS-010)। পরিবেশ অধিদপ্তর অনুমোদিত কন্ট্রাক্টরদের সাথে চুক্তি স্থাপন করা হয়েছে যাতে পরিবেশবান্ধব উপায়ে সকল ধরনের বর্জ্য ব্যবস্থাপনা এবং নিষ্কাশন করা হয়। মাসিক ভিত্তিতে বিভিন্ন ধরনের বর্জ্য উৎপাদন এবং নিষ্কাশন লিপিবদ্ধ রাখা হয়েছে।

প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-৯](#)

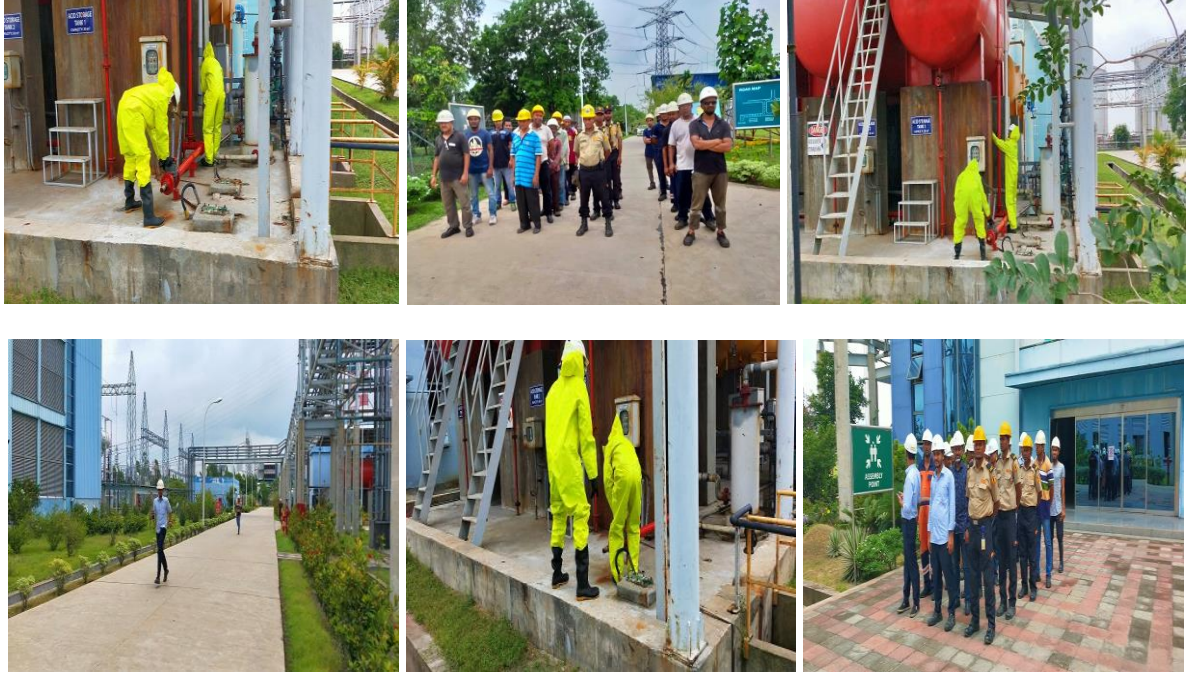
৫.০ প্রকল্প পরিদর্শন

বাংলাদেশ ফায়ার সার্ভিস ও সিভিল ডিফেন্স ফোর্সেস, ওইএম প্রতিনিধিগন এসএমপিসিএল পরিদর্শন করে। নিরাপত্তা বিষয়ক প্রশিক্ষণ সম্পন্ন করার পর সাইট সফর সম্পন্ন করা হয়েছে।

৬.০ জরুরি অবস্থা মোকাবেলা প্রস্তুতি

বিভিন্ন জরুরি অবস্থা যেমন আগুন / বিস্ফোরণ, জরুরি চিকিৎসা, বিপজ্জনক পদার্থ নির্গমন, ভূমিকম্প, ক্লোরিন গ্যাস নিঃসরণ, বৈরি আবহাওয়া মোকাবেলা করার লক্ষ্যে জরুরী প্রস্তুতি ও ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা প্রতিষ্ঠা করা হয়েছে। প্রকল্পের ভিতরে সকল সমবেত স্থানগুলো চিহ্নিতকরণের জন্য মার্কিং এবং সাইনবোর্ড যথাযথস্থানে আছে। বাৎসরিক পঞ্জিকা অনুসারে সকল মহড়া সফলভাবে সম্পন্ন করা হয়েছে। ১৮.১২.২০১৮ ইং তারিখে স্থানীয় ফায়ারসার্ভিস কর্তৃপক্ষের সহযোগিতায় যৌথ অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা হয়েছে।

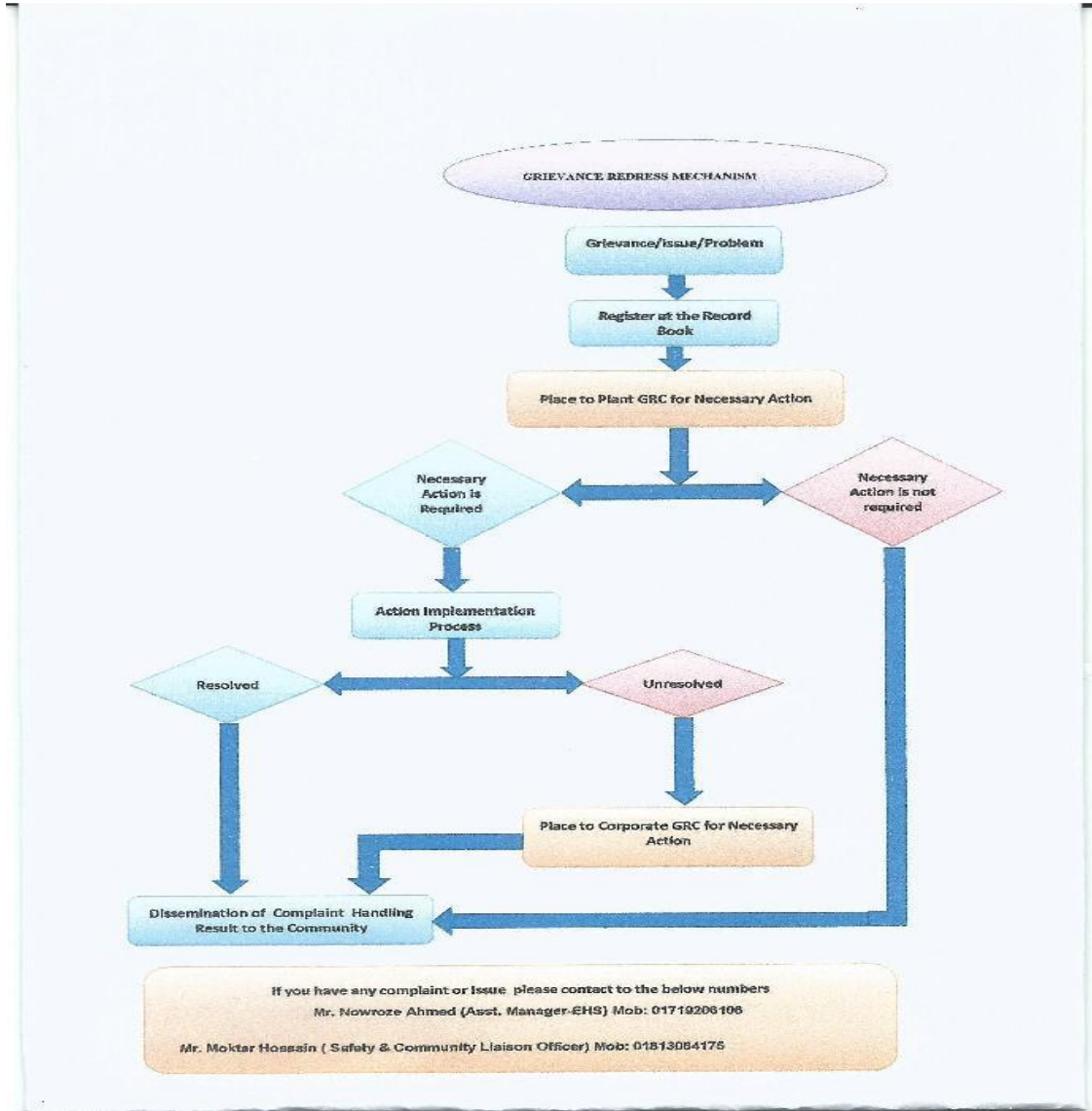




প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-১০](#)

৭.০ অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা

স্টেকহোল্ডার এবং স্থানীয় প্রতিবেশী সহ সকলের জন্য একটি অভিযোগ প্রতিকার পদ্ধতি প্রতিষ্ঠা করা হয়েছে। একটি অভিযোগ বাক্স এবং রেজিস্টার খাতা গেইট হাউজে রাখা হয়েছে যা মতামত, পরামর্শ বা অভিযোগ লিপিবদ্ধ করার জন্য সর্ব সাধারণের জন্য উন্মুক্ত রাখা হয়েছে।



জিআরসি (গ্রিভেন্স রিডরেস কমিটি) সভা বছরে দুইবার সম্পন্ন করা হয়েছে। কমিটির সদস্যদের উপস্থিতিে সভা সম্পন্ন করা হয়েছে।

জিআরসি প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-১১](#)

৭.১ গ্রামবাসীর সাথে মতবিনিময় কার্যক্রম

এসএমপিসিএল স্থানীয় জনসাধারণের সাথে সুসম্পর্ক বজায় রেখে আসছে। আশপাশের গ্রাম যেমন বলাকির চর, দুধঘাটা, আশারিয়ার চর, কুরবানপুর, ইসলামপুর, গঙ্গানগর এবং পাঁচানি গ্রামবাসীদের সাথে মত বিনিময় সভা সম্পন্ন করেছে। উক্ত সভায় একটি প্রচারপত্র বিতরণ করা হয়েছে যাতে

পরিবেশের বিভিন্ন উপাদানের পরিমাপকৃত ফলাফল উল্লেখ করা হয়েছে। বিভিন্ন গ্রামে উক্ত প্রচারপত্রটি রাখা হয়েছে।



প্রতিবেদন দেখতে এখানে ক্লিক করুন [অ্যানেক্সার-১২](#)

৮.০ কমিউনিটি উন্নয়ন কার্যক্রম

এসএমপিসিএল সামাজিক ও কমিউনিটি পর্যায়ে উন্নয়নের লক্ষ্য সোশ্যাল কোয়ালিটিফিকেশন জরিপের আওতায় বিভিন্ন জনকল্যাণমূলক কাজের পরিকল্পনা করেছে।

৮.১ সিএসআর কার্যক্রম

কমিউনিটি উন্নয়ন কর্মসূচির অংশ হিসাবে নিম্নে সিএসআর কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হচ্ছে।

১) কুরবানপুর প্রাথমিক বিদ্যালয়ের সীমানা প্রাচীর নির্মাণ কাজের কিছু ছবি।



৯.০ অ্যানেক্সার তালিকা

৯.১ অ্যানেক্সার-১ আইএসও সনদ



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



CERTIFICATE



Management System as per
EN ISO 9001 : 2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that


SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED
Char Ramazan Sunallah, Meghnaghat, Sonargaon
NARAYANGANJ-1441, BANGLADESH

Applies a Quality Management System in line with the above Standard for the following Scope

**GENERATE AND PROVIDE UNINTERRUPTED SUPPLY OF ELECTRICITY
FROM 335/305MW DUAL FUEL COMBINED CYCLE POWER PLANT.**

Certificate Registration No.: 1617100063897

Valid until: 2021-09-15
Initial certification: 2017-01-09


Rashid Mehr
CEO
Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Lahore, 2018-12-27

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr



CePRK478_A1c

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Verweildigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



CERTIFICATE



Management System as per
OHSAS 18001 : 2007 / ELOT 1801 : 2008

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that

SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED
Char Ramzan Sunaullah, Meghnaghat, Sonargaon,
NARAYANGANJ-1441, BANGLADESH

Applies an Occupational Health & Safety Management System in line with the above Standards for the following Scope

GENERATE AND PROVIDE UNINTERRUPTED SUPPLY OF ELECTRICITY
FROM 335/305 MW DUAL FUEL COMBINED CYCLE POWER PLANT.

EA Scope / Risk category: 25 / A

Certificate Registration No.: 161799063897

Valid until: 2020-01-08


Rashid Mehr
CEO
Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Lahore, 2017-01-09

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr



CaPRK417_A6e

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision



TÜV AUSTRIA
GROUP

The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA HELLAS | Αναπαραγωγή του παρόντος κειμένου επιτρέπεται αποκλειστικά από την TÜV AUSTRIA HELLAS

CERTIFICATE | ZERTIFIKAT | ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ | CERTIFICA | 證書 | CERTIFICAT



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



CERTIFICATE



Management System as per
EN ISO 14001 : 2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that

SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED
Char Ramazan Sunallah, Meghnaghat, Sonargaon
NARAYANGANJ-1441, BANGLADESH

Applies an Environmental Management System in line with the above Standard for the following Scope

**GENERATE AND PROVIDE UNINTERRUPTED SUPPLY OF ELECTRICITY
FROM 335/305MW DUAL FUEL COMBINED CYCLE POWER PLANT.**

Certificate Registration No.: 161776063897

Valid until: 2021-09-14
Initial certification: 2017-01-09


Rashid Mehr
CEO
Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Lahore, 2018-12-27

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr



CePRK483_A1e

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.২ অ্যানেক্সার-২ লক্ষ্যমাত্রা প্রতিবেদন।

		Document No: SMPCL-IMS-F-002
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 01
TITLE: SMPCL IMS OBJECTIVES & TARGETS		Effective Date: 10 Oct 16
		Page 1 of 4

SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED (SMPCL) has fixed following Objectives and Targets for the year 2019:

- a. SMPCL will comply with all legal and regulatory requirements of the country.
b. To improve the performance of SMPCL the following targets will be achieved:

Sl. No	Details	Unit	Achieved (2018)	Target (2019)	Measures to achieve the target	Responsible Person/Dept.	Evidence Record
1.	Average Availability Factor	%	97.22% (Target : >86.42%)	> 90.00 %	1. Adopt proper operational practice. 2. Carryout PM& PI regularly. 3. Make spares ready on site during emergency. Note: There is a possibility of Gas Commissioning of the Plant in this Calendar year.	Operation & Maintenance	SMPCL-IMS-F-038
2.	Keeping Actual Heat Rate lower than PPA Heat Rate*	%	3.15% Target >2 %	Target >0%	1. Carry out periodic water wash of gas turbines. 2. Ensure periodic maintenance. 3. Ensure no gas leakage. 4. Minimize auxiliary consumption. ***As per off-taker demand, SMPCL will run on natural gas in the year 2019 for the first time after completion of commissioning work. So, actual consumption of gas is difficult to predict since the plant has already passed around 5 years and Gas turbine performance yet to know that is why actual heat rate target kept same as PPA heat rate for this year.		
3.	Total No. of Trips (GT-1)	Nos.	1	<8	1. Adopt proper operational practice.		
	Total No. of Trips (GT-2)	Nos.	3	<8	Note: Gas Commissioning work will be carried out and during commissioning there is high probability of gas turbine tripping due to various test requirements.		
	Total No. of Trips (ST)	Nos.	1	<6			

Verified by (MR): *MC Park*

Approved by (PM): *[Signature]*



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



Document No: SMPCL-IMS-F-002

Revision No.: 01

Effective Date: 10 Oct 16

Page 2 of 4

SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.

TITLE: SMPCL IMS OBJECTIVES & TARGETS

4.	Reduce auxiliary power consumption	%	Target < 3.5 % Of Energy Delivered Achieved = 3.209 %	< 4.5 % of Total Energy delivered	<ol style="list-style-type: none"> Optimum operation of Band Screens. Use RWP instead of CWP during Plant S/D condition. Both GT 88BT healthy condition Use minimum lighting during day time and ensure maximum utilization of sunlight. Efficiently Control HVAC as per requirement. Ensure efficient operation of all pumps, motors and other devices. Ensure continuous monitoring. <p>***Gas Commissioning work will be carried out. During plant operation in gas mode auxiliary consumption will be more than previous.</p>		
----	------------------------------------	---	---	--------------------------------------	--	--	--

c. To protect environment through conservation of natural resources by reducing the consumption; the following targets will be achieved:

Sl. No.	Details	Unit	Achieved (2018)	Target (2019)	Measures to achieve the target	Responsible Person/Dept.	Evidence Record
1.	Water consumption	M3	155,226.62 m3 Target = <425,000m3	< 400,000	<ol style="list-style-type: none"> Ensure no water spillage. Ensure proper recycling of water. Ensure continuous monitoring. 	EHS	SMPCL-IMS-F-055
2.	Hazardous Waste Generation	KG	55 kg Target = 90 kg	85 kg	<ol style="list-style-type: none"> By reusing. By recycling. 		
3.	No. of Environmental Incidents	Nos.	0	0	<ol style="list-style-type: none"> Provide environmental training to employees. Ensure standards operating procedures. Conduct Risk Assessment. 		

Verified by (MR): *MC Park etc*

Approved by (PM): *[Signature]*



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-IMS-F-002
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 01
TITLE: SMPCL IMS OBJECTIVES & TARGETS		Effective Date: 10 Oct 16
		Page 3 of 4

- d. SMPCL will restrict occurrence of lost time due to incident in the plant, occurrence of ill health in the plant, of lost time due to ill health in The plant, occurrence of the accidents in plant and the following targets will be achieved:

Sl. No.	Details	Unit	Achieved (2018)	Target (2019)	Measures to achieve the target	Responsible Person/Dept.	Evidence Record
1.	Occurrence of lost time due to accident	Nos.	0	0	1. Ensure Awareness training on Occupational health and safety. 2. Ensure proper use of PPEs.	EHS	SMPCL-IMS-F-056
2.	Occurrence of Fatality	Nos.	0	0	1. Follow safe working practice. 2. Ensure hazard control measure.		
3.	Near Miss	Nos.	2	0	1. Follow safe working practice. 2. Ensure risk control measure.		
4.	First Aid	Nos.	1	0	1. Ensure safe working practice. 2. Ensure proper use of PPEs. 3. Conduct training on occupational health and safety.		

Verified by (MR):

Approved by (PM):



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-IMS-F-002
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 01
TITLE: SMPCL IMS OBJECTIVES & TARGETS		Effective Date: 10 Oct 16
		Page 4 of 4

- e. SMPCL will maintain effective management system by providing training to its entire people on Quality, Environment, OH&S and Social Views and following targets will be achieved:

Sl. No.	Details	Unit	Achieved 2018	Target (2019)	Measures to achieve the target	Responsible Person/Dept.	Evidence Record
1.	Training Man Hours	Hours	Target (600 Man Hours) achieved	630 Man Hours	1. Adaption of official policy (Comfortable schedule making. 2. Improve training quality.	EHS & HR	SMPCL-IP-007

- f. These objectives of the system will be circulated throughout the organization and will be reviewed at least half yearly for its continued relevance and effectiveness. These objectives are monitored for its sustained effectiveness at management review meetings.

* The target has been set out consider plant performance Loss. This also depends on plant factor which is controlled by BPOB.

Verified by (MR):

Approved by (PM):



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.৩ অ্যানেক্সার-৩ বার্ষিক নিরাপত্তা পরিসংখ্যান

SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED Recordable Injury, Illness & LTA rate calculation (Yearly)			
COMPANY NAME:		SMPCL	
CALENDAR YEAR:		2018-2019	
EMPLOYEE		CONTRACTOR	
Total number of recordable injuries and illnesses		Total number of recordable injuries and illnesses	
0		0	
divided by	X 200,000	divided by	X 200,000
165174		67478	
Hours worked by all employees		Hours worked by all employees	
Total recordable cases incidence rates	0.00	Total recordable cases incidence rates	0.00
Total number of recordable injuries and illnesses with days away from work & Job transfer or restriction		Total number of recordable injuries and illnesses with days away from work & Job transfer or restriction	
0		0	
divided by	X 200,000	divided by	X 200,000
165174		67478	
Hours worked by all employees		Hours worked by all employees	
Cases involving days away from work incidence rate	0.00	Cases involving days away from work incidence rate	0.00



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



Employee Yearly Manhour (July'2018 to June'19)			Contractor Yearly Manhour (July'2018 to June'19)			Total Yearly Manhours (July'2018 to June'19)		
Month	Hour	Remarks	Month	Hour	Remarks	Month	Hour	Remarks
July	14584		July	5368		July	19952	
August	13252		August	5200		August	18452	
September	13504		September	4208		September	17712	
October	13896		October	4120		October	18016	
November	13472		November	4856		November	18328	
December	13540		December	4507		December	18047	
January	14052		January	11376		January	25428	
February	13192		February	7688		February	20880	
March	14288		March	6328		March	20616	
April	13678		April	5240		April	18918	
May	14366		May	4400		May	18766	
June	13350		June	4187		June	17537	
Total Hour :	165174		Total Hour :	67478		Total	232652	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



Incident Statistics for the year July'18 to June'19

Month	Employee Type	Working Hours	Incidents			Days Lost	Incident Rate (L)	Days-away Rate
			Fatal	Losttime	Nearmiss			
July	Employee	14584	0	0	0	0	0	0
	Contractor	5368	0	0	0	0	0	0
August	Employee	13252	0	0	1	0	0	0
	Contractor	5200	0	0	0	0	0	0
September	Employee	13504	0	0	0	0	0	0
	Contractor	4208	0	0	0	0	0	0
October	Employee	13896	0	0	0	0	0	0
	Contractor	4120	0	0	0	0	0	0
November	Employee	13472	0	0	0	0	0	0
	Contractor	4856	0	0	0	0	0	0
December	Employee	13540	0	0	1	0	0	0
	Contractor	4507	0	0	0	0	0	0
January	Employee	14584	0	0	0	0	0	0
	Contractor	11376	0	0	0	0	0	0
February	Employee	13252	0	0	0	0	0	0
	Contractor	7688	0	0	0	0	0	0
March	Employee	13504	0	0	0	0	0	0
	Contractor	6328	0	0	0	0	0	0
April	Employee	13896	0	0	0	0	0	0
	Contractor	5240	0	0	0	0	0	0
May	Employee	13472	0	0	0	0	0	0
	Contractor	4400	0	0	0	0	0	0
June	Employee	13540	0	0	0	0	0	0
	Contractor	4187	0	0	0	0	0	0
Total	Employee	165174	0	0	2	0	0	0
	Contractor	67478	0	0	0	0	0	0
SMPCL		232,652	-	-	2	-	-	-



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯





৯.৪ অ্যানেক্সার-৪ ইএইচএস প্রশিক্ষণ

জুলাই'২০১৮



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-035
		Revision No.: 00
TITLE: EHS TRAINING REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 1 of 1

EHS Training Topic: 1) all work related PPE requirement, 2) SCBA operating practice. 3) Basic IMS Training

Technical Training Topic: Blackout Management

Training Date: 25.07.2018

Training Time: 09:00 am to 1:00 pm (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 41 per session (Three sessions) 41X4

Total Man hour: 164

Covers in Areas: What is PPE, Importance of PPEs, PPE matrix, types of PPE, Hazard elimination hierarchy, Understanding different types of breathing apparatus. Operating procedure of SCBA, limitation of SCBA, basic of IMS & ISO standards requirements, understanding ISO internal auditing system,

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯


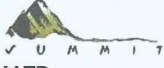


আগস্ট'২০১৮



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD. 	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
TITLE: EHS TRAINING REPORT	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1

EHS Training Topic: 1) Compressed Gas Cylinder Safety, 2) Employee Basic behavioural training

Technical Training Topic: Single stage pump maintenance

Training Date: 14.08.2018

Training Time: 10:00 am to 12:00 pm (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 26

Total Man hour: 52

Covers in Areas: Different forms of gases, Types of gases, introduce of Cylinder parts, Safety instruction for safe use of compressed gas cylinder, Safe handling practice, safely storage of compressed gas cylinder, Extra precaution for flammable gas cylinder and poisonous gas cylinder. Some unsafe condition about compressed gas cylinder storage.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-A&P-F-076
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Date: 14/08/18

Monthly EHS & Technical Training (For the month of Aug, 18)

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Muhammad Sakawatul Caref	MMD	S. Caref
02	Sujan Deb Nath	MMD	Sujan
03	Md. Ismail Hossain	EMD	Ismail
04	Md. Sawkat Ali Sikder	EMD	Sawkat
05	Md. Abjal Hossain	MMD	Abjal
06	Md. Moktar Hossain	EHS	Moktar
07	KH. MOHIUZZAMAN	MMD	Mohi
08	S.M Fahmidur Rahman	I&E	Shari.f
09	MOCUTOCZC Ahmed.	EHS	Ahmed
10.	Md. Nushjan. K. Saleheen	EMD	Nushjan
11	CHANCHAL.	MMD	Chanchal
12	Suprobhat Kr. Chhosh	I & E	Suprobhat
13	MD. RANA AZIM	EMD	RANA.
14	Mostafa Meraj Pasha.	I&E	Mostafa
15	Saiful Islam	MMD	Saiful
16.	SK. NUR ISLAM	I&E	Nur
17.	Tannir Chowdhury	A&P	Tannir
18	Md. Nigam Uddin	MMD	Nigam
19.	Ahmedul Haque	EMD	Ahmedul
20	Fayel Ahmed	A&P	Fayel
21	Md. Rezaul Karim	A&P	Rezaul
22	Md. MIRANUR RAHMAN	M.M.D	Miranur
23	Poner Rahman	OPN	Poner
24	Zahidul Islam	MMD	Zahidul
25	MD. Mahibur Rahman	EMD	Mahibur



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



সেপ্টেম্বর'২০১৮



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



  SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1
TITLE: EHS TRAINING REPORT	

EHS Training Topic:Chemical & Oil Spill Control

Technical Training Topic:Transformer Basics- Its Protection & Testing

Training Date: 30.09.2018

Training Time: 09:00 am to 11:00am (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 22

Total Man hour: 44

Covers in Areas:Different forms of gases, Types of gases, introduce of Cylinder parts, Safety instruction for safe use of compressed gas cylinder, Safe handling practice, safely storage of compressed gas cylinder, Extra precaution for flammable gas cylinder and poisonous gas cylinder. Some unsafe condition about compressed gas cylinder storage.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.

TITLE: ATTENDANCE SHEET

Document No: SMPCL-A&P-F-076

Revision No.: 00

Effective Date: 14 Jan 16

Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Date: 30.09.18

Monthly EHS & Technical Training (Sep-18)

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
1	Koustik Ahmed	OPN	
2	Md. Moktar Hossain	EHS	
3	Md. Mostofizaman	DM	
4	Md. Mushtaq-Ul-Saleh	EMD	
5	Ahmedul Haque	RMD	
6	Ashik Ahmed	MMD	
7	KM Shehal	A&P	
8	Mostofa Meraj Hashe	ISC	
9	Asif ul Alam	A&P	
10	Md. Raikar Hossain	OPN	
11	Md. Rezaul Karim	A&P	
12	Fayyaz Ahmed	A&P	
13	Md. Ismail Hossain	EMD	
14	Md. Saikat Ali Sikder	EMD	
15	A.S.M. NAZIBULLAH	EHS	
16	Tannir Chowdhury	A&P	
17	Abu Bakkar Siddik	A&P	
18	Zahirul Islam	MMD	
19	Nouroze Alam	EHS	
20	Mokhtasur Rahman	ISC	
21	S.M Fahmidur Rahman	ISC	
22	Md. Rana Azim	EMD	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



অক্টোবর'২০১৮



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
TITLE: EHS TRAINING REPORT	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1

EHS Training Topic:Hazard Communication & Flammable Materials Handling

Technical Training Topic:Chiller Control & Operation principle

Training Date: 23.10.2018

Training Time: 09:30 am to 11:30am (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 29

Total Man hour: 58

Covers in Areas:Hazard Control Hierarchy, Sources of Hazard Categories,GHS Hazard Communication,OSHA's Hazard Communication standard, chemical labels and safety data sheets (SDS). Key GHS Words,Role of the SDS in the GHS,Guiding principles of GHS Hazard Communication.Detail about flammable materials and handling practice. Plant SOP for flammable materials, PPEs for flammable materials etc

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-A&P-F-076
	Revision No.: 00
	Effective Date: 14 Jan 16
	Page 1 of 1

TITLE: ATTENDANCE SHEET

ATTENDANCE SHEET

Date: 23/10/18

Monthly EHS & Technical Training (Oct-18)

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Muhammad Sakawatul Bari	MMD	S. Bari
02	Md. Salim	MMD	[Signature]
03	Mokhlisur Rahman	ISC	[Signature]
04	K.M. Shihel	ASP	[Signature]
05	Razan Uddin	OPN	[Signature]
06	K.M. Ejaz-ul-Ambia	operation	[Signature]
07	KHATROL ALAM	operation	[Signature]
08	Rashed Muhammad Yaqub	operation	[Signature]
09	MD. ASIF ZAMAN	OPD	[Signature]
10	Abu Bakr Siddik	ASP	[Signature]
11	S.M Fahmidur Rahman	ISC	statis
12	Goutam Kumar Nath	ASP	[Signature]
13	SK. NUR ISLAM	ISC	[Signature]
14	Aslam (Md. Aslam)	m.m.p	[Signature]
15	Sujan debnath	MMD	[Signature]
16	Md. Abjal Hossain	MMD	Abjal
17	Md. Sawkat Ali Sikder	EMD	[Signature]
18	Md. Nigam Uddin	MMD	[Signature]
19	Rezwana Ahmed	EMD	[Signature]
20	Razi Md. Shamin Hossain	MMD	[Signature]
21	Zahirul Islam	MMD	[Signature]
22	Nawroze Alam	ISC	[Signature]
23	Mostafa Meraj Ashu	ISC	[Signature]
24	Ashis Kumar Das	ASP	[Signature]
25	Md. Ismail Hossain	EMD	[Signature]



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



নভেম্বর'২০১৮



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1
TITLE: EHS TRAINING REPORT	

EHS Training Topic:Work Permit (Work permit, hot work permit, confined work permit, Excavation permit,work at height Etc)

Technical Training Topic:Maintenance skill on Rotating Equipment

Training Date: 18.11.2018

Training Time: 09:00 am to11:00am (1 hour duration for each training)

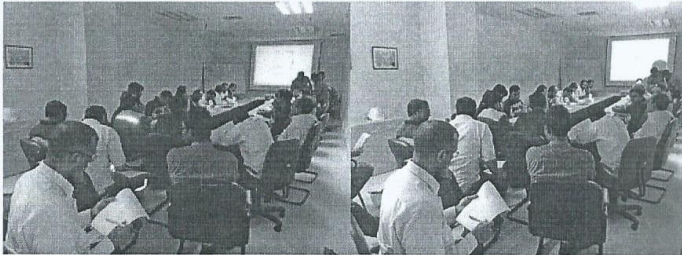
Training Venue: Conference Room

Number of participant:32

Total Man hour: 64

Covers in Areas:refreshing of Plant work permit system, Different types of work permit, Responsible person for approval of work permit, Safety measures before taking work permit. PPEs for safety work practices, PPE matrix, Emergency preparedness plan etc.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 J U M M I T	Document No: SMPCL-A&P-F-076
		Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Date: 18/11/18

Monthly EHS & Technical Training (Nov-18)

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
1	Muhammad Sakawatul Bari	MMD	S. Bari
2	Md. Nizam Uddin	MMD	M. Nizam
3	Md. MIZANUR RAHMAN	MMD	Mizanur
4	Md. Abjal Hossain	MMD	Abjal
5	Suprobhat Kr. Chhosh	I & C	Suprobhat
6	Md. Ismael Hossain	EMD	Ismael
7	Md. Aslam	MMD	Aslam
8	Sujan debnath	MMD	Sujan
9	Md. Jamir Hossain	"	Jamir
10	Tanvir Chowdhury	A & P	Tanvir
11	Md. Moktar Hossain	EHS	Moktar
12	Faisal Pasha	Operation	Faisal
13	Md. Morisur Rahman	DR	Morisur
14	Mastafa Meraj Pasha	I & C	Mastafa
15	Md. Musfiqur-Ur-Salam	EMD	Musfiqur
16	Md. Mahibur Rahman OPU	EMD	Mahibur
17	Md. Rana Asim	Emo	Rana
18	Goutam Kumar NRI	A & P	Goutam
19	SK. NUR ISLAM	I & C	SK. Nur
20	S.M Fahmidar Rahman	I & C	Fahmidar
21	Rezwon Ahmed	I & C	Rezwon
22	MD. ASIF ZAMAN	OPD	Asif
23	RAFIUL HOQUE BHUYAN	OPD	Rafiqul
24	Najim Chowdhury	OPD	Najim
25	Sariful Islam	OPN	Sariful

26 Khandaker Ashiqueur Rahman OPN



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



ডিসেম্বর'২০১৮



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
TITLE: EHS TRAINING REPORT	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1

Technical Training Topic:Significance of Measurement of Earth Resistance for different Installations

Training Date: 06.12.2018

Training Time: 10:30 am to 12:30am (1 hour duration)

Training Venue: Conference Room

Number of participant:19

Total Man hour: 19

Covers in Areas:What is a ground , What is a ground How Earth Resistivity is Measured, Practical Example of Test Method,Type of Soil Affects Resistivity,Resistivity Decreases with Moisture and Dissolved Salts,Effect of Temperature on Earth Resistivity,Seasonal Variations in Earth Resistivity,Determining a Good Electrode Location,Factors That Can Change Your Minimum Earth Resistance,Factors Influencing Requirements for a Good Grounding system, Nature of an Earth Electrode,Basic Test Methods for Earth Resistance.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯





জানুয়ারি ২০১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



  SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1
TITLE: EHS TRAINING REPORT	

EHS Training Topic: EHS Policy & Practice, Grievance Redressing Procedure

Technical Training Topic: Blackout Management and Abnormal Operation

Training Date: 21.01.2019

Training Time: 09:15 am to 11:15 am (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 28

Total Man hour: 56

Covers in Areas: Description of EHS policy, practice and procedures. Emergency response procedure, designated assembly points location. PPE, Confined Space, Fire Hazard, Waste Management, Smoking Prohibition area, Location of First aid kit, Accident reporting procedure, Accident investigation procedure, Grievance management procedure and addressing practice. Blackout conditions, preparation for blackout operation, checklist for blackout operation, Action required, emergency diesel generator operation, power normalization from blackout operation.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-A&P-F-076
	Revision No.: 00
	Effective Date: 14 Jan 16
	Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Monthly EHS & Technical Training (Jan-19)

Date: 21/01/19

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Muhammad Sakawatul Bari	MMD	S. Bari
02	Md. Nigam Uddin	MMD	Md. Nigam Uddin
03	Kamrul Hossain	OPN	Kamrul Hossain
04	Tanjilur Rahman	OPN	Tanjilur Rahman
05	Md. Sharim Hossain	MMD	Md. Sharim Hossain
06	Md. Abu Rayhan Sarker	OPN	Md. Abu Rayhan Sarker
07	Md. Jabaidur Rahman	MMD	Md. Jabaidur Rahman
08	Md. Aslam	MMD	Md. Aslam
09	Md. Moktar Hossain	EHS	Md. Moktar Hossain
10	Nawroz Alam	BIAT	Nawroz Alam
11	K. B. HONG	PM	K. B. HONG
12	Md. Y. C.	MMD	Md. Y. C.
13	MD. RANA AZIM	EMD	MD. RANA AZIM
14	ASHIK AHMED	MMD	ASHIK AHMED
15	ASIF ZAMAN	OPD	ASIF ZAMAN
16	MIZANUR RAHMAN	MMD	MIZANUR RAHMAN
17	Md. Rezaul Karim	ASP	Md. Rezaul Karim
18	Fajrul Ahmmed	OPN	Fajrul Ahmmed
19	NADIR (HONDHURY)	OPD	NADIR (HONDHURY)
20	Tanvir Chowdhury	ASP	Tanvir Chowdhury
21	Md. Masrur Rahman	IDL	Md. Masrur Rahman
22	MC Park	OPN	MC Park
23	Gouram Kumar Das	ASP	Gouram Kumar Das
24	Ashis Kumar Das	ASP	Ashis Kumar Das
25	Ahmedul Haque	EMD	Ahmedul Haque
26	Konshik Ahmed	OPN	Konshik Ahmed
27	Md. Rahman Hossain	OPN	Md. Rahman Hossain
28	MD. ASIF AL ALAM	IT-ASP	MD. ASIF AL ALAM



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



ফেব্রুয়ারী ২০১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



  SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
TITLE: EHS TRAINING REPORT	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1

EHS Training Topic: Emergency Response Plan

Technical Training Topic: Multi stage pump maintenance

Training Date: 06.02.2019

Training Time: 09:00 am to 11:00 am (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 27

Total Man hour: 54

Covers in areas: Definition of emergency. Briefly describe emergency response procedure. Assembly points numbers and locations. Fire emergency procedure, Chlorine emergency procedure, Bomb threat procedure, Oil spill and response procedure, structural collapse emergency, high voltage emergency, community evacuation procedure, emergency response team members, fire fighting & rescue equipments, emergency communication method. Pump & pipe fitting design, multistage pump maintenance, mechanical seal working principle etc.





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-A&P-F-076
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Monthly EHS & Technical Training (Feb-19)

Date: 06/02/19

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
1	Md. Moniruzzaman	IT	[Signature]
2	MD. ASIF UL ALAM	IT - A&P	[Signature]
3	MD. RANA AZIM	EMD	[Signature]
4	Tanvir chowdhury	A & P	[Signature]
5	Md. Nigam Uddin	MMD	[Signature]
6	Md. Sharim Hossain	MMD	[Signature]
7	Zahirul Islam	MMD	[Signature]
8	Md. Abjal Hossain	MMD	[Signature]
9	Sujan debnath	MMD	[Signature]
10	Md. Rezaul Karim	A&P	[Signature]
11	EM SAIFUL ISLAM	A&P	[Signature]
12	EM Shohel	A&P	[Signature]
13	Roxan Uddin	OPN	[Signature]
14	Saifur Islam	OPN	[Signature]
15	Khandaker Adilul Karim	OPN	[Signature]
16	Supriyat Kumar Chohan	ISE	[Signature]
17	Md. Raikhan Hossain	OPN	[Signature]
18	Md. Moktar Hossain	A&P	[Signature]
19	Gouram Kumar Nath	A&P	[Signature]
20	M. Sakawatul Bari	MMD	[Signature]
21	Mousoor (Ahmed)	EMD	[Signature]
22	MOKHLASUR Rahman	ISE	[Signature]
23	Fazrul Ahmmed	A&P	[Signature]
24	MD. ASIF ZAMAN	OPD	[Signature]
25	KAFIUL HOQUE	OPD	[Signature]



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



মার্চ ২০১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
	Effective Date: 10 Jan 16
TITLE: EHS TRAINING REPORT	Page 1 of 1

EHS Training Topic: Fall prevention & protection, scaffolding standard and uses

Technical Training Topic: Transformer Basics & Its Protection

Training Date: 27.03.2019

Training Time: 10:00 am to 12:00 pm (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 26

Total Man hour: 52

Covers in areas: Introduction of fall hazard, work at height procedure, type of fall protection system, PFAS, definition of scaffolding, types of scaffolding, different parts of scaffolding, crane safety, forklift safety rules, safety practice for lifting equipments. Transformer operation, maintenance & overall protection including differential protection, earth fault protection, over current protection etc.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-A&P-F-076
		Revision No.: 00
		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1
TITLE: ATTENDANCE SHEET		

ATTENDANCE SHEET

Date: 27/03/19

Monthly EHS & Technical Training (March-19)

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Md. Rahat Kachi Dipu	ASP	
02	Goutam Kumar Nath	ASP	
03	Mostafa Moraj Pasha	ISC	
04	Md. Sherin Hossain	MMD	
05	Md. Moktar Hossain	ASP	
06	Tanvir Hossain Choudhury	ASP	
07	Fayyaz Ahmed	ASP	
08	GM Sachin Islam	ASP	
09	Ahmedul Haque	EMD	
10	MD. RAZV AZIM	BMD	
11	R M Siddiq	ASP	
12	Ashuk AHMED	MMD	
13	MD. ASIF ZAMAN	OPD	
14.	SUR. MUK ISLAM	ISC	
15.	Abu Bakur Siddik	ISC	
16.	Md. Ismail Hossain	EMD	
17.	Suprobat Kr. Khan	ISC	
18	chauchal Khondaker	MMD	
19	Sujan	MMD	
20	Md. Sawkat Ali Sikdere	EMD	
21	Mokhlasur Rahman	ISC	
22	Jabaidur	MMD	
23	Mowtaze Ahmed.	BMS	
24	Md. Abdul Hossain	MMD	
25	Md. MIRANUR RAHMAN	MMD	
26	Md. Regaul Karim	ASP	





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



এপ্রিল ২০১৯



  SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
TITLE: EHS TRAINING REPORT	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1

EHS Training Topic: Basic Electrical Safety Training

Technical Training Topic: RMS Control System

Training Date: 30.04.2019

Training Time: 10:00 am to 12:00 pm (1 hour duration for each training)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 28

Total Man hour: 56

Covers in areas: Basic Electrical safety training covered to be familiar with electricity fundamental concepts, recognize electrical hazards and familiar with the effects of electricity on the human body.

RMS Control System training control the topology at RMS, to know the control philosophy of RMS equipment according to side requirement, function of each instrument of RMS, metering system of RMS.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-A&P-F-076
		Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Date: 30/04/19

Monthly EHS & Technical Training (April-19)

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Md. Shamin Hossain	Maint. Mech.	
02	Sujan Deb Nath	MMD	
03	Suprochhat Kr. Ghosh	ISC	
04	ASHIK AHMED	MMD	
05	Anup Paul	Opn	Anup
06	S.M Fahmidur Rahman	ISC	
07	Abu Bakar Siddik	ISC	
08	Md. Mozibur Rahman	IM	
09	Md. Obaidur Rahman	EMD	
10	Md. Raihan Hossain	Opn	Raihan
11	Md. Jabaidur Rahman	MMD	Jabaidur
12	SK. NUR. ISLAM	ISC	
13	Md. Moktar Hossain	EHS	
14	Mostafa Meraj Pasha	ISC	
15	Md. Mahibub Rahman opn	EMD	
16	Muhammad Sakawatul Bari	MMD	S. Bari
17	Fajal Ahmed	ACP	
18	Md. Rezaul Karim	ACP	
19	Md. Rauf Azim	EMD	
20	Md. Saikat Ali Sikder	EMD	
21	Md. Asif ul Alam	IT	
22	Kousik Ahmed	Opn	
23	Tanvin Chowdhury	A&P	Tanvir
24	QASIM SAIFUR ISLAM	A&P	
25	NOWROZ AHMED	EHS	
26	Ahmedul Haque	EMD	Faqe
27	Rahat Kazi Dipu	ACP	Dipu
28	KM Shihel	ACP	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



মে ২০১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1
TITLE: EHS TRAINING REPORT	

Technical Training Topic: CCPP Cold Startup in Gas mode & Steam Turbine Operation

Training Date: 12.05.2019

Training Time: 09:00 am to 10:00 am (1 hour duration)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 29

Total Man hour: 29

Covers in areas: GBC start up procedure, GT start up, HRSG cold start up, ST cold start up, ST Bypass operation, ST Rolling preparation, ST synchronization etc.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-A&P-F-076
	Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET	Effective Date: 14 Jan 16
	Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Monthly Technical Training (May-19)

Date: 12/05/19

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Koushik Ahmad	OPN	[Signature]
02	Merry Laska	IXC	[Signature]
03	Rashed Muhammad Yasub	OPN	[Signature]
04	Anup Paul	OPN	[Signature]
05	MD. ASIF ZAMAN	OPN	[Signature]
06	K.M. Ezzaj-ul-Ambia	OPN	[Signature]
07	Md. Saikat Ali Sikder	EMD	[Signature]
08	MD. RANA Afi	EMD	[Signature]
09	Ahmedul Haque	EMD	[Signature]
10	Fayzal Ahmmed	AP	[Signature]
11	MD. Asif ul Alam	IT	[Signature]
12	S.M Fauidur Rauman	IXC	[Signature]
13	Mokhlavur Rahman	IXC	[Signature]
14	SK. NUR ISLAM	IXC	[Signature]
15	Zahirul Islam	MMD	[Signature]
16	Sujan Kumar Deb Nath	MMD	[Signature]
17	Obaidur Rahman	EMD	[Signature]
18	Md. Moniruzzaman	EMD	[Signature]
19	Md. Moktar Hossain	A&P	[Signature]
20	Hd. Salim.	M.M.D	[Signature]
21	Muhammad Sakawatul Bari	MMD	[Signature]
22	Jabbarun	MMD	[Signature]
23	CHACHAL	MMD	[Signature]
24	MD. MIZANUR RAHMAN	M.M.D	[Signature]
25	Md. Azeem	M.M.	[Signature]
26	Md. Abjal Hossain	MMD	[Signature]
27	Kutub Uddin Md. Shafiq	A&P	[Signature]
28	Rabat Kobi Dipu	A&P	[Signature]
29	Ravan Uddin	OPN	[Signature]



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



  SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1
TITLE: EHS TRAINING REPORT	

EHS Training Topic: Work Permit (Work Permit, Hot Work Permit, Confined work permit, Excavation permit, work at height etc.)

Training Date: 13.05.2019

Training Time: 09:00 am to 10:00 am (1 hour duration)

Training Venue: Conference Room

Number of participant: 28

Total Man hour: 28

Covers in areas: Refreshing of plant work permit system, Different types of work permit, responsible person for approval of work permit, safety measures before taking work permit, PPEs for safety work practices, PPE matrix, emergency preparedness plan etc.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-A&P-F-076
		Revision No.: 00
		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1
TITLE: ATTENDANCE SHEET		

ATTENDANCE SHEET

Monthly EHS Training (May-19)

Date: 13/05/19

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Md. Saufat Ali Sikdere	EMD	
02	Ahmedul Haque	EMD	
03	Kazi Md. Sharin Hossain	MMD	
04	MD. RANA AZIM	EMD	
05	Md. Mozibur Rahman	EM	
06	Md. Obaidul Rahman	EMD	
07	Md. Moktar Hossain	ASP	
08	Abu Bakar Siddik	ISC	
09	Anup Paul	OPD	
10	Goutam Kumar Nath	ASP	
11	Muhammad Sakawatul Bari	MMD	
12	MD. Asif ul Alam	IT	
13	Md. Ismail Hossain	EMD	
14	Md. Rezaul Karim	ASP	
15	Jabbarun	MMD	
16	Zahirul Islam	MMD	
17	MIZANUR RAHMAN	M.M.D	
18	Md. Abul Hossain	mmd	
19	Mastafa Meryj Baska	ISC	
20	Rahat Kechi Dipu	ASP	
21	KAM (Sikder)	ASP	
22	ASHIK AHMED	MMD	
23	Md. Sakim-	MMD	
24	MD. ASIF ZAMAN	OPD	
25	Fayazul Ahmmed	ASP	

26. Tannir Chowdhury

ASP

Tannir

27. gm saiful Islam

ASP

28. NADIR

OPD



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



জুন' ২০১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-035
	Revision No.: 00
	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 1 of 1
TITLE: EHS TRAINING REPORT	

EHS Training Topic: (1) All work related PPE requirement (2) SCBA Operating Practice

Technical Training Topic: Maintenance Skill on Control Valves

Training Date: 25.06.2019

Training Time: 09:00 am to 11:00 am (1 hour duration for each training)

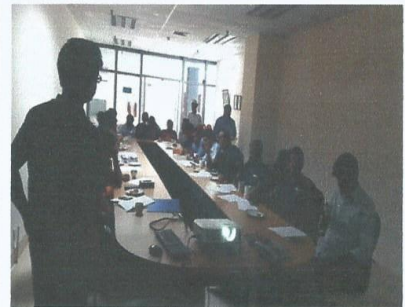
Training Venue: Conference Room

Number of participant: 29

Total Man hour: 58

Covers in areas: What is PPE, importance of PPEs, PPE matrix, types of PPE, Hazard elimination hierarchy, understanding different types of breathing apparatus. Operating procedure of SCBA, limitation of SCBA. Definition of control valve, types of control valve, common problem of control valve, maintenance fundamental, maintenance skill and maintenance philosophy of control valve.

Pictures of the Training





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-A&P-F-076
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Monthly EHS & Technical Training (June-19)

Date: 25/06/19

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
01	Suprobhat Kr. Ghosh	I & C	
02	Md. Abjak Hossain	MMD	
03	Goutam Kumar Nath	ASP	
04	Sr. NUR ISLAM	I & C	
05	Md. MIZANUR RAHMAN	M.M.D	
06	Md Nizam Uddin	MMD	
07.	Md. Salim.	M.M.D	
08	Sujan Deb Nath	M.M.D	
09	Muhammad Sakhanatul Bari	MMD	
10.	Obaidur Rahman	EMD	
11.	Md. Moazzur Rahman	EM	
12.	ASHIK AHMED	MMD	
13	Tannir Chowdhury	ASP	
14	Zahirul Islam	MMD	
15	Mokhlakur Rahman	I & C	
16	KM Sabet	ASP	
17	MD. Asif ul Alam	IT-ASP	
18	Md. Jabbarur Rahman	MMD	
19	S.M Fahmidur Rahman	I & C	
20	Md. Sharim Hossain	MMD	
21	NOUZZAT AHMED	EMD	
22	Md. Rezaul Karim	ASP	
23	Md. Rana Azim	EMD	
24	GM SAIFUL ISLAM	A & P	
25	Ahmedul Haque	EMD	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.৫ অ্যানেক্সার-৫ প্রাথমিক চিকিৎসা বিষয়ক রিফ্রেসার প্রশিক্ষণ



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



Bangladesh Red Crescent Society
Training Department

TRAINING COORDINATOR'S REPORT

1. Title of the Training: **Introductory Training on First Aid Refresher.**
2. No. of courses: **02**
3. Organizer/Host: **Summit Meghnaghat PowerPlantNarayangonj.**
4. Venue: **Summit Meghnaghat Power Plant Narayangonj .**
5. Duration: **Day long , 24 & 25 September 2018.**
6. Name of the Facilitators: **Sabina Yasmin, Assistant Director & Course Coordinator
& Md. Mizanur Rahman Hiron .**
7. No. of participants: **50**
(a)by gender: Male:50 Female:0 Total: 50
8. Pre and Post course evaluation summary:

Number obtained (%)	
Pre course	Post course
Consolidated	Consolidated

9. 1). Trainer's & participation was well sensitized and very interactive.
2). Good cooperation & well organized by the organizers part.

10. Constraint/problem/challenges identified (if any):

If training in the same office- most of participants not fully participate in the session, which may not be appropriate for life safety training, :

11. Key recommendation by Participants:

11. Any other comment: N/A

(Signature)

Ms. Sabina Yasmin
Asstt. Director & Course Coordinator



AimPlus

[consultants & trainers]

REPORT: OB & BBS TRAINING



Training date: August 8, 2018

August 9, 2018

Time: 9:30 AM to 4:10 PM

Place: Conference room, Summit Meghnaghat Power Company Ltd.

No. of participants: 59.

Trainers: A I Moqbul Ahmad and Jahangir Hyder of **AimPlus**

Course co-ordinator: Mr. Rezaul Karim, Astd. Manager HR, Summit Meghnaghat Power Company Ltd.

Training topics discussed (based on the training needs as provided to AimPlus by SMPCL):

	TOPICS	TRAINER
	Organizational Behavior	
A	KNOW THE WORKPLACE	JH
1	Orientation to work	
2	Organizational structure and change	
3	Organizational culture	
4	Organizational development	
B	KNOW THE PEOPLE	AIMA
1	Characteristics of people/employees	
2	Perception, values and attitudes	
3	People Behavior: Reasons the people behave in different ways	
4	Individual attitude and behavior that bring the change	
C	OVERVIEW OF ORGANIZATIONAL BEHAVIOR	JH
1	Individuals in Organization (Micro-level)	
2	Work groups (Meso-level)	
3	How Organizations behave (Macro-level)	
D	INFLUENCES ON BEHAVIOR AT WORK	AIMA
1	Policies, processes and positions in Organization	
2	Leadership in Organization	
3	Power and politics in organizations	
4	Conflict in Organizations	
E	PATH TO EFFECTIVE ORGANIZATIONAL BEHAVIOR	JH
1	Work motivation	
2	Developing employees' interpersonal relations	
3	Building all round communication	
4	Managing stress and emotions at workplace	
	Behavior Based Safety	
A	KNOW THE PROBLEMS	AIMA
1	Why accidents happen?	
2	Overview of safety performance	
3	Contribution of Human Error to Major Disasters	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



B	KNOW THE SOLUTIONS	JH
1	Safety culture in an organization	
2	Management systems to identify accident causation	
3	Task based risk assessment	
C	PATH TO EFFECTIVE SAFETY	AIMA
1	Understanding behavior based safety	
2	Initiatives that focus on changing the behavior of workers	
3	Methodology for implementation of BBS program	

The objective of the training was to inspire the participants for developing Interpersonal Relations at workplace and have positive attitude & behavior towards using the safety procedures and equipment.

We found the participants highly pleased and appreciated the training and our presentation.

Although it is a big list of topics stated in the Training Needs provided to **AimPlus** by **SMPCL**, we successfully delivered each topic to the understanding of the participants. Many of the participants actively participated in the training and asked questions for their clarification.

There was a group discussion session related to KNOW THYSLEF. The participants identified the Essential Traits required by an employee in SMPCL. From that list, the participants identified their own Good Traits that need to be reinforced and use their own behavior/attitude in BBS.

On BBS we have supplied a BBS OBSERVATION CHECK LIST FORM. This CHECK LIST FORM can be customized as per **SMPCL** requirement and should be used on a regular basis.

Training methods we used were, presentation, group discussion, question-answer and a video clip.

OUR OBSERVATION/RECOMMENDATION:

Participants were highly pleased with the training program conducted.

This program could be more fruitful if it was a 2-days' program and we could discuss more deeply on each topics to their full understanding and hands on practice.

This sort of training program should consist of number of participants not more than 25, we, however, managed the big audience of around 59.

We have recommended, during the training program, to form BBS Observation Team for regular observation of the BEHAVIOR BASED SAFETY in the workplace. Suggestion came from the audience to include Plant Kitchen in the BBS OBSERVATION CHECK LIST, which we fully support because employees health is the most important part in safety, which many organizations ignore.

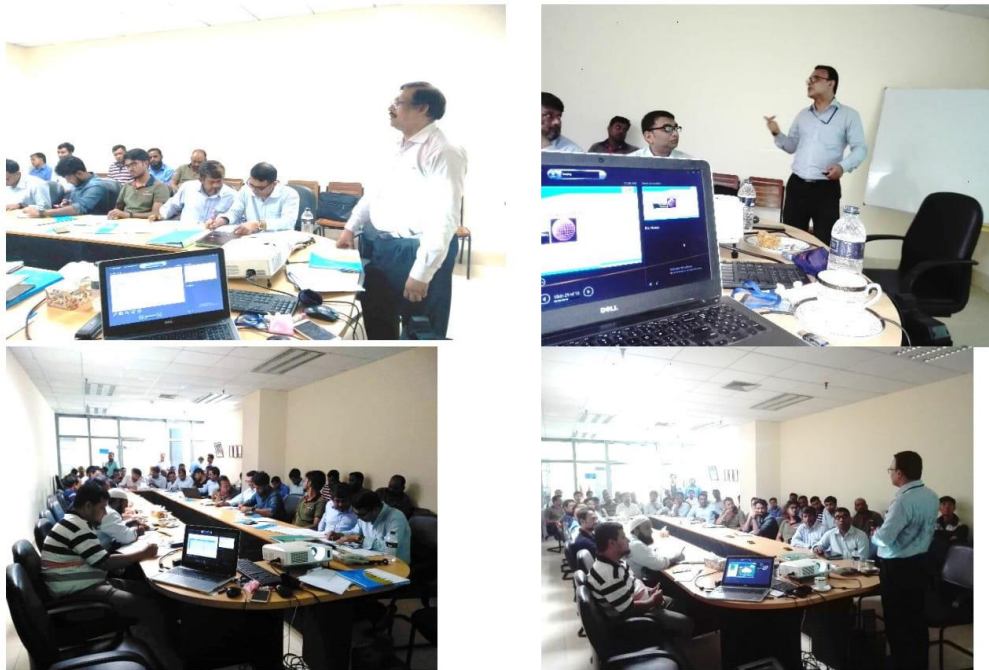
Some questions came from the participants that actually relates to Leadership & Supervision. We briefed in short about their queries, and referred to future Leadership Training courses if we are invited to conduct in future.

THANK YOU NOTE:

Thanks to Summit Meghnaghat Power Company Ltd. Management for inviting **AimPlus** to conduct such training for its employees. We are pleased to conduct training for this esteemed organization. We sincerely hope, to conduct more training in future including Leadership & Teambuilding, Security

Service Excellence and DRONE LEADERHIP (a high value competency based Leadership program developed by the consultants of **AimPlus**).

Special thanks to Mr. Hong, Ki Bok (Plant Manager) for his presence in the training as well as Mr. Mohammed Mushsinul Alam (DGM, Maint. & Contracts) Mr. Titon Kanti Sen (Manager Procurement & Permits) for their very active participation and Mr. Mohammed Rezaul Karim for successfully organizing this training.



SOME OF THE PICTURES TAKEN DURIGN THE TRAINING SESSIONS and a copy of certificates.



Long Live **Summit-AimPlus** Cooperation for Advancing Capacity & Effectiveness of Human Capital.

Best regards,
 A I Moqbul Ahmad
 Chief Executive & Lead Trainer
AimPlus [consultants & trainers]



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-A&P-F-076
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Date: 08.08.2018

"Organizational Behavior & Behavior based safety training"

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
1	MD. MONIRUZZAMAN	ISC	
2	MD. RAIHAN HOSSAIN	Opn	
3	MOSTOFA MERAJ PASHA	I&C	
4	MUHAMMAD SAKHAWATUL BARI	MMD	
5	ZAHIRUL ISLAM	MMD	
6	SUPRDBHAT KUMAR GHOSH	I & C	
7	MD. NIZAM UDDIN	MMD	
8	KHANDOKER MONIRUZZAMAN	MMD	
9	MD. ASLAM / MD. ASLAM	MMD	
10	MD. SALIM	MMD	
11	MD. Abjal Hossain	MMD	
12	KAZI MD. CHAMIM HOSSAIN	MMD	
13	MD. Saiful Islam	MMD	
14	MD. Muhsinul Alam	Maintenance	
15	Tannir Chowdhury	Admin & Planning	
16	MD. Moktar Hossain	EHS	
17	Nowroze Ahmed	EHS	
18	A.S.M. NAZIBULLAH	"	
19	ASHIK AHMED	MMD	
20	Goutam Kumar Nath	A&P	
21	Titon Kanti Sen	Procurement	
22	MD. Asif ul Alam	IT-A&P	
23	Ahmedul Haque	E&M	
24	MD. Rahat Kocli Dipu	A&P	
25	FAYSAL AHMED	A&P	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.

TITLE: ATTENDANCE SHEET

Document No: SMPCL-A&P-F-076

Revision No.: 00

Effective Date: 14 Jan 16

Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

Date: 08.08.2018

"Organizational Behavior & Behavior based safety training"

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
26	KUTUB UDDIN MOHAMMAD SHOHEL	A&P	
27	Md. Nuze Alam Suson	Admin	
28	MD. JEWEL AHMED	A & P	
29	MD. ABUL KALAM AZAD.	Summit	
30	MD. NOMOL	ASP	
31	Mohammed Rezaul Karim	A&P	
32	Tonu Rahman	OPN	
33	Md. Belal Hossain	Summit	
34	Rashed Muhammad Yagub	OPN	
35	MD. MUSHFIME-Us Saleem	EMD	
36	SK. NUR ISLAM	I&C	
37	Md. Sawkat Ali Sikdere	EMD	
38	Md. Ismail Hossain	EMD	
39	Mohammad Razuan Moni	OPD	
40	Rakib Hossain Khan	Summit	
41	Chandica Sagar Das	Summit	
42	Monir	ASP.	
43	MD. RUBEL	A.S.P	
44	S.M Fahmidur Rahman	I & C	
45	MD. ASIF ZAMAN	OPD	
46	MOKHLASUR RAHMAN	I&C	
47	Ashis Kumar Das	ASP	
48	Faisal Parsh a	OPP	
49	CHACHAL.	MMD	
50	MD. MIZANUR RAHMAN	M.MD	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.৬ অ্যানেক্সার-৬ পরিবেস্টক বায়ুর ফলাফল



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



ADVANCING EXCELLENCE
IN BANGLADESH



AMBIENT AIR QUALITY ANALYSIS REPORT

Name of the Client : Summit Meghnaghat Power Company Ltd.
Factory Address : Meghnaghat, Sonargaon, Narayanganj 1441, Bangladesh
GPS Location : N 23°36'42.10' ' & E 90°36'02.90' '
Sample collector : B-ADVANCY Monitoring Team
Description of Sample : Ambient Air Quality Analysis Report (Different Sides of the Plant including a village area)
Sampling Date : October 03, 2018
Reporting Date : October 09, 2018

Description of Analysis

Sl. No.	Sample Locations	Concentration present different parameter in Ambient Air ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)						
		PM _{2.5}	PM ₁₀	SPM	SO ₂	NO ₂	CO	VOC
1	Station-1 (CWS Area)	21	34	33	17	41	427	38
2	Station-2 (Station Area)	16	15	28	15	37	435	42.5
3	Station-3 (Gate Area)	5	7	27	16	45	457	66
4	Station-4 (Village)	13	18	24	18	43	489	16
Units		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Test Duration (Hours)		24	24	8	24	1	8	24
Method of Analysis		Gravimetric	Gravimetric	Gravimetric	West-Gaeke	Jacob and Hochheiser	Electro-Chemical Sensor	VOC Analyzer
Bangladesh (DoE) Standard		65	150	200	365	100	10,000	500
IFC/ WB Standard		25(24H) ^a	50(24H) ^a	NF	20(24H) ^a	200(1H)	NF	480
Remark								

Note: CWS: Central Weathering Station

^a Air Emission and ambient air quality, IFC/ World Bank, 30 April 2007,

^c Ambient Air Quality in Thermal Power Plant, World Bank Group, 1998

Note: This ambient air monitoring report was usually accomplished by- Respirable Dust Sample (Mode; - Lata Envirotech 860NL), and Combined Dust Sampler (Model APM250)

Prepared By
Md. Rezaul Karim Khan
MS & B.Sc. in Environmental Science (JU)
Environmental Services Manager



Reviewed By
Engr. Md. Rubel Miah
MS in Environmental Science
B.Sc. Engr in IPE (KUET)
Technical Manager

B-ADVANCY Bangladesh Limited
House # 01 (6th Floor), Road # 10/A, Sector # 09
Uttara, Dhaka-1230. Tel: +88 02 55080329
E-mail : bangladesh@b-advancy.com
WWW.B-ADVANCY.COM



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



ADVANCING EXCELLENCE
IN BANGLADESH



Appendix:



B-ADVANCY Bangladesh Limited
House # 01 (6th Floor), Road # 10/A, Sector # 09
Uttara, Dhaka-1230. Tel: +88 02 55080329
E-mail : bangladesh@b-advancy.com
WWW.B-ADVANCY.COM

ADVANCING EXCELLENCE
IN BANGLADESH

B-ADVANCY
The Recognition. You Desire

AMBIENT AIR QUALITY ANALYSIS REPORT

Name of the Client : Summit Meghnaghat Power Company Ltd.
Factory Address : Meghnaghat, Sonargaon, Narayanganj 1441, Bangladesh
GPS Location : N 23°36'42.10" & E 90°36'02.90"
Sample collector : B-ADVANCY Monitoring Team
Description of Sample : Ambient Air Quality Analysis Report (Different sides of the plant including a village area)
Sampling Date : 19th May, 2019
Reporting Date : 26th May, 2019

Description of Analysis

Sl. No.	Sample Locations	Concentration present different parameter in ambient air ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)						
		PM _{2.5}	PM ₁₀	SPM	SO ₂	NO ₂	CO	VOC
1	CWP area	19	22	98	18	41	437	41
2	Dormitory Building area	17	42	105	16	36	459	35
3	Jetty Area	15	19	86	17	30	438	44
4	Village Area, Mongolar Gao	18	30	110	18	44	729	29
Units		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Test Duration (Hours)		24	24	8	24	24	8	24
Method of Analysis		Gravimetric	Gravimetric	Gravimetric	West-Gaeke	Jacob and Hochheiser	Electro-Chemical Sensor	VOC analyzer
Bangladesh (DoE) Standard for Ambient Air		65 (24H) ^a	150 (24H) ^a	200 (8 H)	365 (24H) ^a	100 (Annual)	10,000 (8 H)	NF
IFC Standard		25 (24H) ^b	50 (24H) ^b	NF	20 (24H) ^c	200 (1H) ^{b,c}	NF	NF
Remark		Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good

^a Air Emission and ambient air quality, IFC/ World Bank, 30 April 2007.

^b available evidence for the future update of the WHO Global Air Guidelines (AQGs) Meeting report, Germany 29, September-1 October 2015.

^c Ambient Air Quality in Thermal Power Plant, World Bank Group, 1998

Note : This ambient air monitoring report was usually accomplished by- Repairable Dust Sample (Model: - Lata Envirotech 860NL), and Combined Dust Sampler (Model APM250)


Prepared By
Md. Rezaul Karim Khan
MS & B.Sc. in Environmental Science (JU)
Environmental Services Manager




Reviewed By
Engr. Md. Rubel Miah
MS in Environmental Science
B.Sc. Engr in IPE (KUET)
Technical Manager

B-ADVANCY Bangladesh Limited
House # 01, 10/1, Road # 10/A, Sector # 09
Dhaka, Dhaka-1210, Tel: +88 02 55880229
E-mail: bangladesh@b-advancy.com
www.b-advancy.com



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.৭ অ্যানেক্সার-৭নদীরপানিরতাপমাত্রাপর্ষবেক্ষণফলাফল



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



জুলাই' ২০১৮

Document No: SMPCL-EHS-F-033		Revision No.:00		Effective Date: 10 Jan 16	
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED		TITLE: RIVER WATER TEMPERATURE MEASUREMENT LOG SHEET		Page 1 of 1	
Date	Time	River Water Inlet	River water outlet	Temp Diff	Remarks
01.07.18	8:45am	31.88	33.65	1.77	On GT 2 & ST
	4:25 pm	32.1	33.5	1.4	
02.07.18	8:40am	32.15	33.75	1.6	On GT 2 & ST
	3:30 pm	31.94	34.5	2.56	
03.07.18	8:15am	31.65	34.25	2.6	
	4:25 pm	31.5	34.15	2.65	
04.07.18	8:45am	31.35	33.75	2.4	
	3:30 pm	30.75	33.25	2.5	
05.07.18	8:45am	30.52	33	2.48	
	3:25 am	30.65	33.15	2.5	
06.07.18	8:50 pm	30.78	33.25	2.47	
	3:30 pm	31.25	33.85	2.6	
07.07.18	8:45am	31.38	34	2.62	
	3:20 pm	31.32	33.85	2.53	
08.07.18	9:20am	31.45	33.95	2.5	
	3:30 pm	31.65	34.1	2.45	
09.07.18	8:45am	31.85	34.35	2.5	
	3:30 pm	31.9	34.3	2.4	
10.07.18	8:45am	32.25	34.5	2.25	
	4:15 pm	31.85	34.25	2.4	
11.07.18	9:10am	31.55	33.9	2.35	
	4:25 pm	31.5	33.95	2.45	
12.07.18	9:00am	31.85	34.35	2.5	
	3:30 pm	31.75	34.3	2.55	
13.07.18	8:30am	32.05	34.5	2.45	
	3:40 pm	32.15	34.65	2.5	
14.07.18	8:45am	32.09	34.5	2.41	
	3:30 pm	32.08	34.45	2.37	
15.07.18	8:45am	32	34.35	2.35	
	3:50 pm	32.1	34.5	2.4	
16.07.18	8:30am	32	34.45	2.45	
	3:30 pm	32.06	34.55	2.49	
17.07.18	8:30am	31.95	34.3	2.35	
	3:40 pm	32.15	34.45	2.3	
18.07.18	8:30am	32.2	34.55	2.35	
	3:30 pm	32.05	34.5	2.45	
19.07.18	8:30am	31.95	34.35	2.4	
	3:30 pm	32.15	34.5	2.35	
20.07.18	9:00am	31.88	34.45	2.57	
	4:25 pm	32.45	34.75	2.3	
21.07.18	8:30am	33.15	35.5	2.35	
	3:30 pm	33.25	35.65	2.4	
22.07.18	9:00am	33.15	35.5	2.35	
	3:50 pm	32.28	34.75	2.47	
23.07.18	8:30am	31.75	34.2	2.45	
	4:25 pm	31.5	33.85	2.35	
24.07.18	8:35am	31.45	33.85	2.4	
	3:30 pm	31.28	33.65	2.37	
25.07.18	9:00am	31.15	33.5	2.35	
	3:40 pm	31.48	33.75	2.27	
26.07.18	8:45am	30.88	33.25	2.37	
	4:25 pm	31	33.5	2.5	
27.07.18	8:30am	30.9	33.25	2.35	
	3:30 pm	30.85	33.3	2.45	
28.07.18	9:00am	30.78	33.25	2.47	
	4:25 pm	30.75	33.25	2.5	
29.07.18	8:30am	31.16	33.5	2.34	
	3:30 pm	30.85	33.15	2.3	
30.07.18	8:45am	30.98	33.45	2.47	
	4:25 pm	30.88	33.55	2.67	
31.07.18	8:45am	30.35	33.2	2.85	
	4:25 pm	30.35	33.1	2.75	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



আগস্ট' ২০১৮

KEPCO kps		SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED		Document No: SMPCL-EHS-F-033		
SUMMIT		SUMMIT		Revision No.:00		
TITLE: RIVER WATER TEMPERATURE MEASUREMENT LOG SHEET		TITLE: RIVER WATER TEMPERATURE MEASUREMENT LOG SHEET		Effective Date: 10 Jan 16		
				Page 1 of 1		
Date	Time	River Water Inlet temp	River water outlet temp	Temp Diff	Remarks	Remarks
01.08.18	8:45am	30.55	33.3	2.75		
	4:25 pm	30.45	33.15	2.7		
02.08.18	8:40am	30.55	33.35	2.8		
	3:30 pm	30.56	33.25	2.69		
03.08.18	8:15am	30.65	33.3	2.65		
	4:25 pm	30.7	33.45	2.75		
04.08.18	8:45am	30.5	33.3	2.8		
	3:30 pm	30.66	33.35	2.69		
05.08.18	8:45am	30.85	33.65	2.8		
	3:25 am	30.8	33.5	2.7		
06.08.18	8:50 pm	30.88	33.45	2.57		
	3:30 pm	30.82	33.55	2.73		
07.08.18	8:45am	30.66	33.5	2.84		
	3:20 pm	30.75	33.55	2.8		
08.08.18	9:20am	30.7	33.45	2.75		
	3:30 pm	30.8	33.6	2.8		
09.08.18	8:45am	30.65	33.5	2.85		
	3:30 pm	30.85	33.65	2.8		
10.08.18	8:45am	31.2	33.85	2.65		
	4:15 pm	31.65	34.25	2.6		
11.08.18	9:10am	31.85	34.5	2.65		
	4:25 pm	32.6	35.3	2.7		
12.08.18	9:00am	32.7	35.35	2.65		
	3:30 pm	32.5	35.2	2.7		
13.08.18	8:30am	32.42	35	2.58		
	3:40 pm	32.65	35.25	2.6		
14.08.18	8:45am	32.88	35.35	2.47		
	3:30 pm	33.06	35.5	2.44		
15.08.18	8:45am	33.03	35.55	2.52		
	3:50 pm	33.12	35.66	2.54		
16.07.18	8:30am	33.08	35.6	2.52		
	3:30 pm	33	35.45	2.45		
17.07.18	8:30am	33.25	35.65	2.4		
	3:40 pm	33.08	35.58	2.5		
18.07.18	8:30am	33.15	35.62	2.47		
	3:30 pm	33.05	35.6	2.55		
19.07.18	8:30am	33.25	35.75	2.5		
	3:30 pm	33.16	35.6	2.44		
20.07.18	9:00am	33.22	35.68	2.46		
	4:25 pm	33.18	35.65	2.47		
21.07.18	8:30am	0	0	0		Shutdown
	3:30 pm	0	0	0		Shutdown
22.07.18	9:00am	0	0	0		Shutdown
	3:50 pm	0	0	0		Shutdown
23.07.18	8:30am	0	0	0		Shutdown
	4:25 pm	0	0	0		Shutdown
24.07.18	8:35am	0	0	0		Shutdown
	3:30 pm	0	0	0		Shutdown
25.07.18	9:00am	0	0	0		Shutdown
	3:40 pm	0	0	0		Shutdown
26.07.18	8:45am	0	0	0		Shutdown
	4:25 pm	0	0	0		Shutdown
27.07.18	8:30am	0	0	0		Shutdown
	3:30 pm	0	0	0		Shutdown
28.07.18	9:00am	0	0	0		Shutdown
	4:25 pm	0	0	0		Shutdown
29.07.18	8:30am	0	0	0		Shutdown
	3:30 pm	0	0	0		Shutdown
30.07.18	8:45am	0	0	0		Shutdown
	4:25 pm	0	0	0		Shutdown
31.07.18	8:45am	0	0	0		Shutdown
	4:25 pm	0	0	0		Shutdown



সেপ্টেম্বর' ২০১৮

বিদ্যুতের চাহিদা না থাকায় বিপিডিবি পরামর্শ ক্রমে প্লান্ট বন্ধ ছিল।

অক্টোবর' ২০১৭

বিদ্যুতের চাহিদা না থাকায় বিপিডিবি পরামর্শ ক্রমে প্লান্ট বন্ধ ছিল।

নভেম্বর' ২০১৮

বিদ্যুতের চাহিদা না থাকায় বিপিডিবি পরামর্শ ক্রমে প্লান্ট বন্ধ ছিল।

ডিসেম্বর' ২০১৮

বিদ্যুতের চাহিদা না থাকায় বিপিডিবি পরামর্শ ক্রমে প্লান্ট বন্ধ ছিল।

জানুয়ারি'২০১৯

বিদ্যুতের চাহিদা না থাকায় বিপিডিবি পরামর্শ ক্রমে প্লান্ট বন্ধ ছিল।

ফেব্রুয়ারি '২০১৯

বিদ্যুতের চাহিদা না থাকায় বিপিডিবি পরামর্শ ক্রমে প্লান্ট বন্ধ ছিল।



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



মার্চ'২০১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-EHS-F-033
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED		Revision No.:00
TITLE: RIVER WATER TEMPERATURE MEASUREMENT LOG SHEET		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 1 of 1

Date	Time	River Water Inlet temp	River water outlet temp	Temp Diff	Remarks
01.3.19		0	0	0	Shutdown
01.3.19		0	0	0	Shutdown
02.3.19		0	0	0	Shutdown
02.3.19		0	0	0	Shutdown
03.3.19		0	0	0	Shutdown
03.3.19		0	0	0	Shutdown
04.3.19		0	0	0	Shutdown
04.3.19		0	0	0	Shutdown
05.3.19		0	0	0	Shutdown
05.3.19		0	0	0	Shutdown
06.3.19		0	0	0	Shutdown
06.3.19		0	0	0	Shutdown
07.3.19		0	0	0	Shutdown
07.3.19		0	0	0	Shutdown
08.3.19		0	0	0	Shutdown
08.3.19		0	0	0	Shutdown
09.3.19		0	0	0	Shutdown
09.3.19		0	0	0	Shutdown
10.3.19		0	0	0	Shutdown
10.3.19		0	0	0	Shutdown
11.3.19		0	0	0	Shutdown
11.3.19	3.30 pm	24.3	24.9	0.6	on GT 1
12.3.19	8:45am	0	0	0	Shutdown
12.3.19	3:45 pm	0	0	0	Shutdown
13.3.19	8:45am	24.2	24.8	0.6	on GT 1 & ST
13.3.19	4:00 pm	0	0	0	Shutdown
14.3.19	9:00am	25	27.8	2.8	
14.3.19	3:45 pm	25.8	28.5	2.7	
15.3.19	9:00am	25.6	28.2	2.6	on GT 1 & ST
15.3.19	3:50 pm	25.8	28.5	2.7	
16.3.19	9:00am	25.7	28.5	2.8	
16.3.19	3:45 pm	25.7	28.4	2.7	
17.3.19	8:35am	25.8	28.5	2.7	
17.3.19	4:15 pm	26.2	29	2.8	
18.3.19	8:45am	25.8	28.5	2.7	
18.3.19	4:15 pm	25.5	28	2.5	on GT 1 & ST
19.3.19	9:00am	25.8	28.4	2.6	on GT 1 & ST
19.3.19	4:00 pm	25.7	28.3	2.6	on GT 1 & ST
20.3.19	9:00am	26.4	29.2	2.8	
20.3.19	3:45 pm	26.5	29.2	2.7	
21.3.19	9:00am	26.8	29.2	2.4	on GT 1 & ST
21.3.19	4:00 pm	26.7	29.3	2.6	on GT 1 & ST
22.3.19	8:45am	26.2	28.8	2.6	on GT 1 & ST
22.3.19	4:00 pm	26.3	28.7	2.4	on GT 1 & ST
23.3.19	9:00am	26.4	28.9	2.5	on GT 1 & ST
23.3.19	3:45 pm	26.5	29.3	2.8	
24.3.19	8:45am	27.2	29.5	2.3	on GT 2 & ST
24.3.19	3:45 pm	27	29.4	2.4	on GT 2 & ST
25.3.19	8:45am	27.1	29.6	2.5	on GT 2 & ST
25.3.19	3:45 pm	27.2	29.5	2.3	on GT 2 & ST
26.3.19	9:00am	27.3	29.8	2.5	on GT 2 & ST
26.3.19	4:00 pm	27	29.3	2.3	on GT 2 & ST
27.3.19	8:45am	27.3	29.7	2.4	on GT 1 & ST
27.3.19	4:00 pm	27.2	29.5	2.3	on GT 1 & ST
28.3.19	9:00am	27.3	29.6	2.3	on GT 1 & ST
28.3.19	3:45 pm	27	29.5	2.5	on GT 1 & ST
29.3.19	9:00am	27.2	29.8	2.6	on GT 1 & ST
29.3.19	8:45am	27	29.5	2.5	on GT 1 & ST
30.3.19	8:45am	27.2	29.6	2.4	on GT 1 & ST
30.3.19	4:00 pm	26.8	29.4	2.6	on GT 1 & ST
31.3.19	8:45am	27	29.5	2.5	on GT 1 & ST
31.3.19	4:00 pm	26.8	29.4	2.6	on GT 1 & ST



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



KEPCO KPS		SUMMIT			Document No: SMPCL-EHS-F-033
SUMMIT MEGHNA GHAT POWER COMPANY LIMITED		TITLE: RIVER WATER TEMPERATURE MEASUREMENT LOG SHEET			Revision No.:00
					Effective Date: 10 Jan 16
Date	Time	River Water Inlet	River water outlet	Temp Diff	Remarks
01.4.19	4.0 pm	0	0	0	Shutdown on GT 2 & ST (Startup preparation)
02.4.19	9.00 am	28.2	29.8	1.6	
	4.15 pm	28.5	30	1.5	
03.4.19	4.15 pm	27.3	30	2.7	
	9.15 am	27.4	30.2	2.8	
04.4.19	9.00 am	27.5	30.3	2.8	
	4.0 pm	27.8	30.5	2.7	
05.4.19	9.15 am	27.7	30.4	2.7	
	3.30 pm	27.8	30.5	2.7	
06.4.19	8.45 am	28	30.8	2.8	
	3.40 pm	28.2	31	2.8	
07.4.19	9.00 am	28.5	31.2	2.7	
	3.45 pm	28.4	31.1	2.7	
08.4.19	9.15 am	28.3	31	2.7	
	3.30 pm	28.4	31.2	2.8	
09.4.19	8.45 am	28.5	31.3	2.8	
	3.20 pm	28.3	31	2.7	
10.4.19	9.15 am	27.6	30.4	2.8	
	3.45 pm	27.5	30.2	2.7	
11.4.19	9.00 am	28	30.8	2.8	
	3.30 pm	28.4	31.1	2.7	
12.4.19	9.15 am	28.2	31	2.8	
	3.30 pm	28.1	30.9	2.8	
13.4.19	9.00 am	28.3	31	2.7	
	3.30 pm	28.2	31	2.8	
14.4.19	9.15 am	28.1	30.9	2.8	
	3.15 pm	28.3	31	2.7	
15.4.19	9.00 am	28.3	31.1	2.8	
	3.00 pm	28.4	31.2	2.8	
16.4.19	9.15 am	28.3	31	2.7	
	3.30 pm	28.5	31.3	2.8	
17.4.19	9.00 am	28.7	31.4	2.7	
	3.15 pm	28.8	31.5	2.7	
18.4.19	9.15 am	29	31.8	2.8	
	3.30 pm	29.6	32.4	2.8	
19.4.19	9.00 am	29.5	32.2	2.7	
	3.15 pm	29.2	31.9	2.7	
20.4.19	9.15 am	29.3	32	2.7	
	3.15 pm	29.4	32.2	2.8	
21.4.19	9.00 am	29.5	32.3	2.8	
	3.30 pm	29.6	32.4	2.8	
22.4.19	9.15 am	29.7	32.5	2.8	
	3.15 pm	29.4	32.1	2.7	
23.4.19	9.00 am	30	32.8	2.8	
	3.30 pm	29.8	32.5	2.7	
24.4.19	9.15 am	30.2	33	2.8	
	3.15 pm	30.6	33.4	2.8	
25.4.19	9.00 am	30.5	33.3	2.8	
	3.15 pm	30.6	33.4	2.8	
26.4.19	9.15 am	30.7	33.5	2.8	
	3.15 pm	30.4	33.1	2.7	
27.4.19	9.00 am	30.5	33.2	2.7	
	3.30 pm	30.4	33.2	2.8	
28.4.19	9.00 am	30.6	33.4	2.8	
	3.15 pm	30.4	33.2	2.8	
29.4.19	9.15 am	30.5	33.2	2.7	
	3.30 pm	31	33.7	2.7	
30.4.19	9.00 am	30.8	33.6	2.8	
	3.30 pm	31.2	34	2.8	

মে' ২০১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



KEPCO cps		Summit		Document No: SMPCL-EHS-F-033	
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED		Revision No.:00		Effective Date: 10 Jan 16	
TITLE: RIVER WATER TEMPERATURE MEASUREMENT LOG SHEET				Page 1 of 1	
Date	Time	River Water Inlet temp	River water outlet temp	Temp Diff	Remarks
01.5.19	9.00 am	30.8	33.6	2.8	
	3.30 pm	31	33.7	2.7	
02.5.19	9.15 am	31.2	34	2.8	
		0	0	0	Shutdown
03.5.19		0	0	0	Shutdown
		0	0	0	Shutdown
04.5.19		0	0	0	Shutdown
		0	0	0	Shutdown
05.5.19		0	0	0	Shutdown
	3.30 pm	31	33.2	2.2	On GT 1
06.5.19	9.00 am	31.2	34	2.8	
	3.15 pm	31.1	33.8	2.7	
07.5.19	9.15 am	31.2	34	2.8	
	2.00 pm	31.1	34	2.9	
08.5.19	9.00 am	31.3	34.1	2.8	
	2.15 pm	31.2	34	2.8	
09.5.19	9.15 am	31.4	34.2	2.8	
	2.00 pm	31.3	34	2.7	
10.5.19	9.00 am	31.4	34.2	2.8	
	2.00 pm	31.3	34.1	2.8	
11.5.19	9.00 am	31.5	34.2	2.7	
	2.00 pm	31.3	34	2.7	
12.5.19	9.15 am	31.5	34.3	2.8	
	2.00 pm	31.4	34.2	2.8	
13.5.19	9.00 am	31.3	34	2.7	
	2.15 pm	31.5	34.3	2.8	
14.5.19	9.15 am	30.4	33.2	2.8	
	2.00 pm	30.8	33.5	2.7	
15.5.19	9.00 am	30.5	33.2	2.7	
	2.15 pm	30.7	33.5	2.8	
16.5.19	9.15 am	31	33.7	2.7	
	2.00 pm	30.9	33.6	2.7	
17.5.19	9.00 am	31.1	33.8	2.7	
	2.15 pm	30.8	33.6	2.8	
18.5.19	9.00 am	30.8	33.5	2.7	
	2.00 pm	30.7	33.5	2.8	
19.5.19	9.15 am	30.6	33.4	2.8	
	2.15 pm	30.5	33.2	2.7	
20.5.19	9.15 am	30.6	33.3	2.7	
	2.15 pm	30.5	33.3	2.8	
21.5.19	9.00 am	30.7	33.5	2.8	
	2.00 pm	30.8	33	2.2	On GT 1
22.5.19	9.15 am	30.7	33.5	2.8	
	2.00 pm	30.6	33.3	2.7	
23.5.19		0	0	0	Shut down
		0	0	0	Shut down
24.5.19	9.00 am	30.5	33.2	2.7	
	2.00 pm	30.8	33.5	2.7	
25.5.19	9.00 am	30.7	33.5	2.8	
	2.00 pm	30.5	33.3	2.8	
26.5.19	9.15 am	30.8	33.6	2.8	
	2.00 pm	30.6	33.3	2.7	
27.5.19	9.00 am	30.9	33.6	2.7	
	2.15 pm	30.8	33.5	2.7	
28.5.19	9.15 am	30.7	33.5	2.8	
	2.00 pm	30.9	33.6	2.7	
29.5.19	9.00 am	31	33.8	2.8	
	2.15 pm	30.9	33.7	2.8	
30.5.19	9.15 am	31	33.7	2.7	
	2.00 pm	31.2	34	2.8	
31.5.19	9.15 am	31.1	33.8	2.7	
	2.00 pm	31.2	33.9	2.7	

জুন' ২০১৯



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



KEPCO cps		SUMMIT			Document No: SMPCL-EHS-F-033
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LIMITED		TITLE: RIVER WATER TEMPERATURE MEASUREMENT LOG SHEET			Revision No.:00
					Effective Date: 10 Jan 16
					Page 1 of 1
Date	Time	River Water	River water	Temp Diff	Remarks
01.06.19	9.00 am	30.8	33.6	2.8	
	2.00 pm	30.7	33.4	2.7	
02.06.19	9.00 am	30.6	33.4	2.8	
	2.00 pm	30.5	33.3	2.8	
03.06.19	8.45 am	30.8	33.6	2.8	
	2.00 pm	30.7	33.5	2.8	
04.06.19	8.45 am	31	33.7	2.7	
	2.00 pm	31	33.8	2.8	
05.06.19	8.45 am	30.5	33.2	2.7	
	2.00 pm	30.8	33.6	2.8	
06.06.19	9.00 am	30.9	33.7	2.8	
	4.00 pm	31	33.7	2.7	
07.06.19	9.00 am	30.8	33.5	2.7	
	3.45 pm	31	33.8	2.8	
08.06.19	9.00 am	30.9	33.7	2.8	
	3.45 pm	31	33.7	2.7	
09.06.19	9.00 am	30.5	33.3	2.8	
	3.45 pm	30.7	33.4	2.7	
10.06.19	9.00 am	31	33.7	2.7	
	4.00 pm	30.8	33.6	2.8	
11.06.19	8.45 am	31	33.8	2.8	
	4.00 pm	30.8	33.5	2.7	
12.06.19	9.00 am	31	33.7	2.7	
	3.45 pm	31.5	34.2	2.7	
13.06.19	9.00 am	31.4	34.2	2.8	
	4.00 pm	31.2	34	2.8	
14.06.19	9.00 am	31.3	34.1	2.8	
	3.45 pm	31.2	34	2.8	
15.06.19	9.00 am	31.5	34.2	2.7	
	3.45 pm	31.4	34.2	2.8	
16.06.19	8.45 am	31.3	34.1	2.8	
	4.00 pm	31.5	34.2	2.7	
17.06.19	9.00 am	31.2	34	2.8	
	4.00 pm	31.4	34.2	2.8	
18.06.19	8.45 am	31.3	34	2.7	
	3.45 pm	31.5	34.3	2.8	
19.06.19	9.00 am	30.8	33.5	2.7	
	4.00 pm	31.2	34	2.8	
20.06.19	8.15 am	31.5	34.2	2.7	
	3.45 pm	31	32.8	1.8	On GT 1
21.06.19	8.45 am	31.6	34.3	2.7	
	4.00 pm	31.5	34.3	2.8	
22.06.19	8.45 am	31.8	34.5	2.7	
	3.45 pm	31.7	34.5	2.8	
23.06.19	8.15 am	31.8	34.6	2.8	
	3.45 pm	32	34.7	2.7	
24.06.19	8.45 am	32.1	34.8	2.7	
	4.00 pm	32.2	35	2.8	
25.06.19	8.15 am	32.3	35	2.7	
	3.45 pm	32	34.8	2.8	
26.06.19	8.30 am	32.1	34.8	2.7	
	4.00 pm	32.2	35	2.8	
27.06.19	8.45 am	32.4	35.2	2.8	
	3.45 pm	32.5	35.3	2.8	
28.06.19	8.15 am	32.4	35.1	2.7	
	4.00 pm	32.3	35	2.7	
29.06.19	8.15 am	32.2	35	2.8	
	3.45 pm	32.4	35.2	2.8	
30.06.19	8.45 am	32.5	35.3	2.8	
	4.00 pm	32.4	35.1	2.7	

৯.৮ অ্যানেক্সার-৮ শব্দ পর্যবেক্ষণ ফলাফল



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



রেসিডেন্সিয়াল এবং মিক্সড জোন

SM	Summit Meghnaghat Power Company Limited	Running		ShutDown		ShutDown		ShutDown		ShutDown		ShutDown		ShutDown		Running		Running		Running		Running			
	Nearby 450 MW Old Plan	Running		Running		Running		ShutDown		Running		Running		Running		Running		Running		Running		Running			
		Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night		
	IFC Limit Value (Mixed Zone)	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45		
	DOE Limit Value (Mixed Zone)	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50		
	DOE Limit Value	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45	55	45		
	Date of Record	30-Jul-18		28-Aug-18		29-Sep-18		26-Oct-18		20-Nov-18		15-Dec-18		29-Jan-19		22-Feb-19		27-Mar-19		22-Apr-19		22-May-19		22-Jun-19	
1	Dudghata Village	415	41	40.3	40	41.4	40.5	37.2	36.8	37.5	37	37.8	37.2	37.5	37	38.5	38	39.8	39.2	40.8	40	46	40.2	39.8	39.4
3	Ganga Nagar Village (Mixed Zone)	49.4	48.8	48.3	48	48.5	48	41.5	41	41.6	41.2	40.8	40.4	40.5	40.2	41.6	41.1	42.6	42.2	43.8	43.2	42.7	42.3	42.8	42.4

শিল্প এলাকাঃ

SI	Summit Meghnaghat Power Company Limited	Running		Shutdown		Shutdown		Shutdown		Shutdown		Shutdown		Shutdown		Running		Running		Running		Running			
	Nearby 450 MW Old Plan	Running		Running		Running		Shutdown		Running		Running		Running		Running		Running		Running		Running			
		Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Night		
	IFC Limit Value (Industrial)	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70		
	DOE Limit Value (Industrial)	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70		
	Date of Record	28-Jul-18		27-Aug-18		30-Sep-18		25-Oct-18		18-Nov-18		13-Dec-18		28-Jan-19		21-Feb-19		24-Mar-19		17-Apr-19		26-May-19		24-Jun-19	
1	North-East (Boundary 01)	51.2	50.8	50	49.8	50.8	50	40.5	40.2	51.4	51	57.6	57	57.5	57.2	53.5	53.1	53.8	53.5	54.7	54.2	55.5	55.2	55.1	54.7
2	North-East (Boundary 02)	53	52.8	52.3	52	52.4	52	40	39.8	52.5	52.1	55.7	55.2	55.5	55	55.5	55.2	56.6	56.2	57.8	57.2	58.5	58.3	59	58.2
3	South-East	57.2	57	56.8	56.2	57	56.4	40.4	40	57.5	57.2	58.7	58.2	59.5	59	60.6	60.3	62.6	62.2	62.8	62.2	62.5	62	61.8	62.3
4	South Boundary 01	47	46.8	45.2	44.8	45	44.7	40.5	39.9	46.8	46	46.7	46.3	48.5	48.2	48.6	48.2	49.8	49.5	50.5	50	51.3	51	49.9	50.1
5	South Boundary 02	46.58	46	44.3	43.8	44.5	44	41.8	41	45	44.7	47.6	47.2	44.8	44.5	46.5	46.1	46.5	46.1	47.8	47.2	49.4	49.1	50.3	49.7
6	West Boundary	57.8	57.5	50.8	50.2	51	50.5	42.5	42.1	42.4	42	45.5	45.1	46.5	46.2	47	46.8	60.6	60.2	61.8	61.2	60.4	60	60.7	61.5
7	North-west Boundary	60.8	60.2	47.2	46.8	47.5	47	43.5	43	41.4	41.1	43.5	43.2	58.5	58	57.6	57.2	65.6	65.3	66.8	66.3	65.8	65.3	66.5	67



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.৯ অ্যানেক্সার-৯ বর্জ্য ব্যবস্থাপনা প্রতিবেদন

Document No: SMPCL-ENS-F-039													
Revision No: 00													
Effective Date: 10 Jan 16													
Page 1 of 2													
<p>SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD. TITLE: WASTE GENERATION & DISPOSAL RECORD</p>													
Amount of waste Generated in Operation Phase July'18 to June'19													
Month	Paper (Drum)	Intake waste (Drum)	plastic (Drum)	Kitchen waste (Drum)	Mud Cake (kg)	Sludge (Kg)	Remarks/Disposal Mechanism	Syringe/Medicine/bandage etc	Remarks	Used Oil/Fuel	Air/Oil/Fuel Filters (pcs)	Fuel/Oil soaked Cloth (Kg)	Remarks
1 July'18	5	nil	nil	123	15	nil	Mud cake has been used for landfilling	nil		nil	nil	nil	
2 August'18	2	nil	nil	73	39	nil	Mud cake has been used for landfilling	nil		nil	nil	nil	
3 September'18	5	nil	nil	109	16	nil	Mud cake has been used for landfilling	nil		nil	nil	nil	
4 October'18	3	nil	nil	102	15	nil	Mud cake has been used for landfilling	nil		nil	nil	nil	
5 November'18	2	nil	nil	93	55	nil	Mud cake has been used for landfilling	nil		nil	nil	nil	
6 December'18	3	nil	nil	74	50	nil	Mud cake has been used for landfilling	nil		nil	nil	nil	
7 January'19	3	Nil	Nil	100	50	Nil	Mud cake has been used for landfilling	Nil		Nil	Nil	Nil	
8 February'19	1	Nil	Nil	81	78	Nil	General waste has been handed over to contractor	1		Nil	Nil	Nil	
9 March'19	4	Nil	Nil	102	120	Nil	General waste has been handed over to contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	
10 April'19	2	Nil	Nil	89	40	Nil	General waste has been handed over to contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	
11 May'19	2	Nil	Nil	103	60	Nil	General waste has been handed over to contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	
12 June'19	1	Nil	Nil	76	50	Nil	General waste has been handed over to contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	

Document No: SMPCL-ENS-F-039													
Revision No: 00													
Effective Date: 10 Jan 16													
Page 2 of 2													
<p>SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD. TITLE: WASTE GENERATION & DISPOSAL RECORD</p>													
Amount of waste Generated in Operation Phase July'18 to June'19													
Month	Paper (Drum)	Intake waste (Drum)	plastic (Drum)	Kitchen waste (Drum)	Mud Cake (Kg)	Sludge (Kg)	Remarks/Disposal Mechanism	Syringe/Medicine/bandage etc	Remarks	Used Oil/Fuel	Filters-- Air/Oil/Fuel (pcs)	Liquid soaked Cloth (kg)	Remarks
1 July'18	5	nil	nil	123	15	nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	nil		nil	Used oil Filter 40 pcs	55	used oil filters were kept in designated place to reuse, Presently the conditions of filters are not suitable for reuse, for this reason all used filters have been disposed through Yar
2 August'18	2	nil	nil	73	39	nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	nil		nil	nil	nil	
3 September'18	5	nil	nil	109	16	nil	Municipality by approved contractor	nil		nil	nil	nil	
4 October'18	3	nil	nil	102	15	nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	nil		nil	nil	nil	
5 November'18	2	nil	nil	93	55	nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	nil		nil	nil	nil	
6 December'18	3	nil	nil	74	50	nil	Municipality by approved contractor	nil		nil	nil	nil	
7 January'19	3	Nil	Nil	100	50	Nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	
8 February'19	1	Nil	Nil	81	78	Nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	1	incineration by Prism E	Nil	Nil	Nil	Expired items were kept in designated place and disposed in Feb'19 to Prism Bangladesh
9 March'19	4	Nil	Nil	102	120	Nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	
10 April'19	2	Nil	Nil	89	40	Nil	Municipality by approved contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	
11 May'19	2	Nil	Nil	103	60	Nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	
12 June'19	1	Nil	Nil	76	50	Nil	Sanitary dumping in Municipality by approved contractor	Nil		Nil	Nil	Nil	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.১০ অ্যানেক্সার-১০ মহড়া প্রতিবেদন



		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Effective Date: 10 Jan 16
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Page 1 of 3

Date: 19.08.2018

Earthquake, Explosion & Sstructure Collapse Emergency

Description of Emergency Scenario

12:15 hrs: Mr. Rafiq (field supervisor) informed to control room that there is an structural collapse happened beside the HRSG -1

12:17 hrs : After verifying the situation As per section no. 2.4.2.1 of SMPCL-EHS-004 procedure. Emergency siren was activated & Emergency situation was declared by Incident commander and announced by emergency coordinator via PA system & walkie-talkie.

12:21 hrs : As per section 2.2.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, All KPS employees, drivers, contractors labors, kitchen staffs, office staffs were gathered at designated assembly point. Head count was done by assembly point coordinator and informed to emergency coordinator.

12:24 hrs: As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency response coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found no person was missing

12:26 hrs: Emergency response team mobilized as per Incident commander's instruction.

12:32 hrs : The affected area was barricaded using caution tape.

12:36 hrs : Final Head count of all assembly points was done & informed to incident commander that nobody was found missing.

12:38 hrs: Emergency withdrawn by PA system & walkie-talkie

Incident Area	Beside HRSG2 (Overhead cable trench)
Date and Time	19 -Aug-2018 12:15 am

Number of people counted in the assembly points

	Total People inside Plant	Assembly Point -1	Assembly Point -2	Assembly Point -3	Assembly Point -4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	11	01	04	04	02	11	00
EPC Contractor	00	00	00	00	00	00	00
Security	06	00	01	02	03	06	00
Driver	00	00	00	00	00	00	00
Sub contractor/BPC	00	00	00	00	00	00	00
Total	17	01	05	06	07	17	00
First Man Reporting Time		12:17:00 hrs	12:18:11 hrs	12: 18:25 hrs	12:18:30hrs		
Last Man Reporting Time		12:17:05 hrs	12:20:12 hrs	12:19:30 hrs	12:19:33 hrs		

Point person of Assembly Points	Assembly Point-1: Md. Rokon (CRE)	Assembly Point-3: Mr. Moni
	Assembly Point-2 - Mr. Tanjil	Assembly Point -4 Mr. Rafiq



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 3

Date: 19.08.2018

Search & Rescue Team Member's Name		Emergency Response Team Member's Name	
Name	Dept	Name	Dept
		Mr. Rafiq	OPERATION
		Mr. Tanjil	OPERATION
		Mr. Moni	OPERATION
Description of Emergency Response Team Activities			
<p>APlant personnel's were gathered at designated assembly point after hearing the emergency declaration. In the assembly point head count was done and confirmed that no person missing . Eemergency response team immediately reached with appropriate PPE to the affected area as per the incident commander's instruction. They barricaded the affected area using yellow caution tape. Finally again head count carried out and found no body was missing. The mock drill was carried out for about 23 minutes. Preparation was taken for calling Ambulance,</p>			
End Time	12:38 hrs.		
Observation:			
<ul style="list-style-type: none"> • Communication: Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie and Communication was effective and responsive during the drill. • Medical and Handling of injured person: All personnel's were found safe. No injury occurred during drill. • Utility Failure: No Failure Occurred. <p>Finally, a meeting was held after completion of the drill about the observation of the drill.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Area of Improvement: Head count time should be less. 			
Group #	B	SCE Name	Md. Shabuddin Biswas
Emergency Response Coordinator Name		Mr. Rokon	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.

TITLE: MOCK DRILL REPORT



Document No: SMPCL-EHS-F-003

Revision No.: 00

Effective Date: 10 Jan 16

Page 3 of 3

Date: 19.08.2018

Pictures of the Drill





		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Effective Date: 10 Jan 16
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Page 1 of 3

Date: 30.10.2018

High Voltage Emergency Mock Drill

Description of Emergency Scenario

11:03 hrs: Fire alarm appeared in Central Fire Control Panel in CCR for GSUT-02(14.5KV/230KV)
11:04 hrs On duty PBE reached at the incident area and informed to CCR that fire occurred in GSUT-02. On duty SCE informed the situation to the Incident Commander
11:04 hrs: After checking the affected area. As per section no. 2.4.2.1 of SMPCL-EHS-004 procedure. Emergency siren was activated & Emergency situation was declared by Incident commander and announced by emergency coordinator via PA system & walkie-talkie.
11:07 hrs: As per section 2.2.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, after reporting all employees at designated assembly point head count was done by assembly point coordinator and informed to emergency response coordinator.
11:09 hrs: As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found no person was missing.
11:10 hrs: From 6.6 KV Switchgear Room, 6.6 KV Bus-B was manually Transferred to A from HSBT panel. Bus-B incomer Opened and Bus Coupler Closed. From CCR SAS panel, GTG Bay-02 Breaker 52L made open. Thus, Power Transformer GSUT-02 isolated during emergency
11:11 hrs: Fire extinguished (While fire occurred, deluge system automatically operated and water sprayed thereby. after that)
11:12 hrs Emergency withdrawn by PA system after confirming everything was normal.

Incident Area	GT Transformer-2
Date and Time	30 -Oct-2018 11:03 am

Number of people counted in the assembly points

	Total People inside Plant	Assembly Point -1	Assembly Point -2	Assembly Point -3	Assembly Point -4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	47	04	16	19	8	47	00
EPC	00	00	00	00	00	00	00
Security	14	00	02	08	04	14	00
Driver	04	00	02	02	00	04	00
Subcontractor/Service provider	45	00	30	10	05	45	00
Total	110	04	50	39	17	110	00
First Man Reporting Time	11:04:23 hrs	11:04:55hrs	11: 04:42 hrs	11:05:43 hrs			
Last Man Reporting Time	11:04:44 hrs	11:06:12 hrs	11:06:00 hrs	02:06:54 hrs			
Point person of Assembly Points	Assembly Point-1: Md. Raihan Hossain			Assembly Point-3: Mr. Mokter Hossain			
	Assembly Point-2 – Mr. Rana Azim			Assembly Point –4 Mr. Ripon			
Search & Rescue Team Member's Name				Emergency Response Team Member's Name			



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-EHS-F-003
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 3

Date: 30.10.2018

Name	Dept	Name	Dept
		Mr.Kamrul	OPERATION
		Mr. Suprovat Ghos	I&C
		Mr.Sawkat Hossain	EMD

Description of Emergency Response Team Activities

From 6.6 KV Switchgear Room, 6.6 KV Bus-B was manually Transferred to A from HSBT panel. Bus-B incomer Opened and Bus Coupler Closed. From CCR SAS panel, GTG Bay-02 Breaker 52L made open. Thus, Power Transformer GSUT-02 isolated during emergency. Preparation was taken to call Local Fire Brigade-Narayangonj & Local Ambulance Service.
Total 30 minutes taken to complete the drill.

End Time 11:12 hrs

Observation:

- **Communication:** Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie.
- **Medical and Handling of injured person:** All employees were found safe. No injury occurred during drill.
- Finally, a meeting was held after completion of the drill about the observation of the drill.

Group #	A	SCE Name	Mr. Sourov
Emergency Response Coordinator Name		Mr. Raihian Hossain	



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 Document No: SMPCL-EHS-F-003
	Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT	Effective Date: 10 Jan 16
	Page 3 of 3

Date: 30.10.2018

Pictures of the Drill





 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 1 of 3

Date: 30.10.2018

Severe Weather Mock Drill

Description of Emergency Scenario

14:29 hrs: Weather update communicated through Group KAKAO Talk
 14:32 hrs: Cyclone "Anastasia" impact results increased heavy rain, strong wind and large storms at plant site.
 14:56 hrs: Loose objects have been tied up. All buildings Shutters, doors made closed.
 14:57 hrs: CAPP s/d given as per NLDC Due to abnormal hi grid frequency.
 15:02 hrs- On duty PBE informed to CCR that outside weather became extremely severe.
 15:04 hrs- As per section no. 2.4.2.1 of SMPCL-EHS-004 procedure emergency situation declared via PA system, Walkie-Talkie & Group KAKAO Talk.
 15: 09: Plant personnel took resorts in designated cyclone shelters 1) CCB ground floor, 2) Water treatment building. 3) Fire station building.
 15:14 hrs: As per section 2.2.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, after reporting all employees at designated shelter points head count was and informed to emergency response coordinator.
 15: 15 hrs: As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found no person was missing.
 15:16 hrs: From local informed to CCR that outside weather became normal.
 15:17 hrs-Emergency Withdrawn.
 15:20 hrs: After the mock drill finish a damage assessment was carried out through site visit

Incident Area	Plant premises						
Date and Time	30 -Oct-2018 14:29 hrs						
Number of people counted in the assembly points							
	Total People inside Plant	Assembly Point -1	Assembly Point -2	Assembly Point -3	Assembly Point -4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	47	04	16	19	8	05	00
EPC	00	00	00	00	00	00	00
Security	14	00	02	08	04	14	00
Driver	04	00	02	02	00	04	00
Subcontractor/S ervice provider	45	00	30	10	05	00	00
Total	110	04	50	39	17	110	00
First Man Reporting Time		15:04:23 hrs	15:05:55 hrs	15: 04:00 hrs	15:05:43 hrs		
Last Man Reporting Time		15:04:44 hrs	15:08:12 hrs	15:08:23 hrs	15:09:00 hrs		
Point person of Assembly Points	Assembly Point-1: Md. Raihan Hossain			Assembly Point-3: Mr. Sumon			
	Assembly Point-2 – Mr. Kamrul			Assembly Point –4 Mr. Ripon			
Search & Rescue Team Member's Name				Emergency Response Team Member's Name			



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-EHS-F-003
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 3

Date: 30.10.2018

Name	Dept	Name	Dept
		Mr.Kamrul	OPERATION
		Mr. Sumon	OPERATION
		Mr.Nur Islam	I&C

Description of Emergency Response Team Activities

It was assumed that Cyclone "Anastasia was coming to hit in the southern part of Bangladesh. The weather condition was getting more severe in the SMPCL area. From CCR update information was informed to all employees and staffs time to time. To observe the current weather condition the emergency situation was declared and requested to gather in designated shelter points. Head count was done. After observing the weather condition the emergency situation was withdraw.

End Time 15:20 hrs

Observation:

- **Communication:** Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie.
- **Medical and Handling of injured person:** All employees were found safe. No injury occurred during drill.
- Finally, a meeting was held after completion of the drill about the observations

Group #	A	SCE Name	Mr. Sourov
Emergency Response Coordinator Name			Mr. Raihian Hossain



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.

TITLE: MOCK DRILL REPORT



Document No: SMPCL-EHS-F-003

Revision No.: 00

Effective Date: 10 Jan 16

Page 3 of 3

Date: 30.10.2018

Pictures of the Drill





 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 1 of 4

18 - Dec-2018

Joint fire mock drill

Description of Emergency Scenario

11:10 hrs : Mr Ezaz (Operation) of KPS informed to control room through Walki talki, there is a Fire near dormitory building.

11:12 hrs : After verifying the situation, as per section no. 2.4.2.1 of SMPCL-EHS-004 procedure. Emergency siren was activated & Emergency situation was declared by Incident commander and announced by emergency coordinator via PA system & walkie-talkie.20

11:13 hrs : Immediately emergency response coordinator was called for external help from Bangladesh fire service & civil defense. (**Note:** Fire service & civil defense team took 27 minutes to reach SMPCL site form Gojaria fire station.

11:19 hrs: As per section 2.2.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, All KPS employees, drivers, contractor's labors, kitchen staffs, office staffs were gathered at designated assembly point. Head count was done by assembly point coordinator and informed to emergency coordinator.

11:22 hrs : As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency response coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found one person was missing.

11:25 hrs: As per the incident commander instruction SMPCL Emergency Response & rescue team rushed to the affected area & started firefighting with the help of hydrant water. Fire service & civil defense team also rushed to the affected spot & connected fire hose with nearby water source.

11:27 hrs : Injured person was rescued from the affected area.

11:30 hrs : Emergency response team jointly extinguished fire.

11:32 hrs : First aid was provided to injured person.

11:35 hrs: Final Head count of all assembly points was done & informed to incident commander that nobody was found missing.

11:36 hrs: Emergency withdrawn by PA system & walkie-talkie after confirming everything was normal.

Incident Area Near Dormitory Building.

Date and Time 18- Dec-2018 11:10 hrs

Number of people counted in the assembly points

	Total People inside Plant	Assembly Point -1	Assembly Point -2	Assembly Point -3	Assembly Point -4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	45 (employee)	02	20	22	01	45	01
Sub Contractor	16	00	00	12	04	16	00
Security	12	00	03	05	04	12	00
Driver	07	00	02	05	00	07	00
EPC contractor	00	00	00	00	00	00	00
Total	80	02	25	44	09	80	01
First Man Reporting Time		11:12:00 hrs	11:13:24 hrs	11: 13:11 hrs	11:12:30 hrs		



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 4


18 - Dec-2018

Last Man Reporting Time	11:13:00 hrs	11:18:00 hrs	11:17:30 hrs	11:17:00 hrs			
Point person of Assembly Points	Assembly Point-1 (Mr. Delowar)		Assembly Point-3 (Mr. Ezaj)				
	(Assembly Point-2: Mr. Saiful)		Assembly Point:4 Mr. Nur				
Search & Rescue Team Member's Name				Emergency Response Team Member's Name			
Name	Dept		Name	Dept			
Mr. Ismail	MMD		Mr. Khairul.	OPE			
1 persons of Fire service team	MMD		Mr. Ezaj	OPE			
	I&C		Mr. Nizam	MMD			
			Mr. Sujon	MMD			
			Mr. Sowkot	EMD			
			Mr. Ismail	EMD			
			Mr. Pasa	I&C			
			7 persons of fire service team.				
Description of joint Emergency Response Team Activities							
<p>Fire was initiated in a drum with combustible material as per plan, after receiving fire incident information, incident commander declared emergency situation. In the assembly point all KPS staff, security, drivers & contractors labors gathered immediately after getting the emergency declaration. Head count was done and found 1 person were missing. Incident commander asked for external help, Bangladesh Fire service & civil defense team rushed to the affected area, by this time plant emergency response team rushed to the affected spot as per the incident commander's instruction. Local Fire service & SMPCL response team jointly fight with fire and rescued missing personnel from the affected area. After ensuring first aid victim person was moved to plant first aid room it was informed to the incident commander that the situation was under control after successfully completion of extinguishing fire and rescue. Finally again head count carried out and found okay. The mock drill was carried out for about 26 minutes. Finally, a meeting was held jointly after completion of the drill about the observation of the drill.</p>							
End Time	11:36 pm						
Observation:							



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 3 of 4

18 -Dec-2018

- **Communication:** Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie.
- **Medical and Handling of injured person:** For drill purpose it was assume that, one person was injured in the affected area. After rescue immediately those persons were moved to safe area and first aid was given.
- **Utility Failure:** No Failure Occurred.
- **Utility Failure:** No Failure Occurred.
- Finally, a joint meeting was held after completion of the drill about the observation of the drill.

Group #	C	SCE Name	Mr. Saiful Islam
Emergency Response Coordinator Name			KPS Personnel : Mr. Delawar

Picture of the Drill





		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Effective Date: 10 Jan 16
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Page 1 of 3

Date: 28.12.2018

Bomb Threat Emergency Drill

Description of Emergency Scenario

22:10 hrs : Bomb threat was received by control room phone that there is a bomb kept in the switchyard control room. (Mr. Delawar CRE received the phone).
22:11 hrs : After receiving details of threat, immediately informed to Plant Manager as per section no 8.1 of SMPCL-EHS-004 procedure
22:13 hrs : Local police station & BPDP numbers were checked and preparation was taken for calling to them . If required.
22: 15 hrs: As per section no. 2.4.2.1of SMPC –EHS-004 Procedure Emergency siren was activated & Emergency situation was declared by Incident commander and announced by emergency coordinator via PA system and walkie-talkie
22:20 hrs: As per section 8.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, All KPS employees, drivers, contractor's labors, kitchen staffs, office staffs were gathered at assembly point number 2 only. Head count was done by assembly point coordinator and informed to emergency coordinator. (N.B: As per section 8.5, All personnel were stayed at assembly point 2 (Main security gate) for 75 minutes after the announced bomb detention time.)
22:25 hrs : As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency response coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found no person were missing.
22:28 hrs : As per section 8.1 of SMPCL-EHS-004 procedure & Incident commander instruction two person from operation dept checked any package that is not normally found in the area, door are normally locked but now open or unlocked from outside the control room.
22:32 hrs: Confirmed that no unusual device, package or anything in the area.
22:36 hrs : Final Head count was done & informed to incident commander.
22:38 hrs: Emergency withdrawn by PA system & walkie-talkie

Incident Area **Waste water treatment Control Room**

Date and Time **28 -Dec-2018 22:10 hrs**

Number of people counted in the assembly points

	Total People inside Plant	Assembly Point –1	Assembly Point –2	Assembly Point –3	Assembly Point –4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	05	02	03	00	00	05	00
Subcontractor/ BPC	00	00	00	00	00	00	00
Security	14	00	14	00	00	14	00
Driver	04	00	04	00	00	04	00
EPC Contractor	00	00	00	00	00	00	00
Total	21	01	21	00	00	21	00
First Man Reporting Time		22:15:00 hrs	22:16:12 hrs				



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 3

Date: 28.12.2018

Last Man Reporting Time	23:18:00 hrs	11:19:33 hrs				
Point person of Assembly Points	Assembly Point-1: (Mr. Delawar Hossain)		Assembly point-3: No personnel gathered			
	Assembly Point-2: (Mr. Ezaj)		Assembly Point-4: No personnel gathered			
Search & Rescue Team Member's Name			Emergency Response Team Member's Name			
Name	Dept		Name	Dept		
			Mr. Khairul	OPERATION		
			Mr. Momin	OPERATION		
			Mr. Ezaz	OPERATION		
			Mr. Rashed	OPERATION		
Description of Emergency Response Team Activities						
<p>A bomb threat was received that there is a bomb kept in the switchyard control room through phone. Immediately the details of the threat were informed to plant manager. Emergency was declared through PA and walky-talky. All plant and contractor employees gathered in the main gate assembly point. Two operation persons were checked switchyard control room as per Incident Commander Instruction. They confirmed that there is no unusual thing in that area. They also check others buildings from outside. After confirming from the Incident commander Plant Manager informed to withdraw the emergency. All plant employees and contractor were stayed at assembly point for 75 minutes after the announced bomb detention time. The drill was consumed 28 minutes to complete the drill.</p>						
End Time	22:38 hrs					
Observation:						
<ul style="list-style-type: none"> • Communication: Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie. • Medical and Handling of injured person: All employees were found safe. No injury occurred during drill. • Finally, a meeting was held after completion of the drill about the observations. 						
Group #	B	SCE Name	Mr. Rakon			
Emergency Response Coordinator Name			Mr. Delawar Hossain			



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 3 of 3

Date: 28.12.2018

Pictures of the Drill





		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Effective Date: 10 Jan 16
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Page 1 of 3

Date: 18.02.2019

Fire mock drill

Description of Emergency Scenario

21:20 hrs: Field Engineer informed to CCR that a minor fire occurred at Cyclone Separator delivery point at GBC area and assessed that it's a gas fire.
21:21 hrs: As per section no. 2.4.2.1 of SMPCL-EHS-004 procedure. Emergency siren was activated & Emergency situation was declared by Incident commander and announced by emergency coordinator via PA system & walkie-talkie.
21:25 hrs: As per section 2.2.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, after reporting all employees at designated assembly point head count was done by assembly point coordinator and informed to emergency coordinator.
21:26 hrs: As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found no person was missing
21:28: hrs: As per section no. 2.2.7 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency response team rush to the affected area as per Incident commander's instruction. As well as Fire Truck was sent immediately at the incident area.
21:28:05 hrs: Emergency Pushbutton (EPB) pressed for GT1 & GT2, NG1/NG2, GBC and Both GT tripped, running GBC units tripped & GBC inlet ESD Shut Off.
21:29 hrs: Cyclone Separator along with affected point was isolated with relevant valves were closed.
21:31 hrs: Adjacent area of GBC boundary was made wet with water spray to restrict propagation of fire towards others area of plant.
21: 33 hrs: Fire was extinguished successfully.
21:35 hrs: Final Head count of all assembly points was done & informed to incident commander that no person was found missing.
21:36 hrs: Emergency withdrawn by PA system & walkie-talkie after confirming everything was normal.

Incident Area GBC (Gas Booster Compressor Station)

Date and Time 18 -Feb-2019 21:20 hrs

Number of people counted in the assembly points

	Total People inside Plant	Assembly Point -1	Assembly Point -2	Assembly Point -3	Assembly Point -4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	18	02	00	15	01	18	00
EPC	00	00	00	00	00	00	00
Security	14	00	03	05	06	14	00
Driver	02	00	00	02	00	02	00
Subcontractor labor	16	00	00	00	00	16	00
Total	50	02	03	22	07	50	00
First Man Reporting Time		21: 21:33 hrs	21:23:40 hrs	21: 22:4 hrs	21:22:09 hrs		



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 3

Date: 18.02.2019

Last Man Reporting Time	21:21:40 hrs	21:25:00 hrs	21:24:30 hrs	21:24:30 hrs		
Point person of Assembly Points	Assembly Point-1: Mr. Raihan		Assembly Point-3: Mr. Sumon			
	Assembly Point-2 – Mr. Karmul		Assembly Point –4 Mr. (Mr. Ripon)			
Search & Rescue Team Member's Name			Emergency Response Team Member's Name			
Name	Dept		Name	Dept		
			Mr. Karmul	OPE		
			Mr. Ripon	OPE		
Description of Emergency Response Team Activities						
<p>It was assumed that fire was initiated in the GBC station from gas, after receiving fire incident information, incident commander declared emergency situation. In the assembly point all KPS staff, security, derivers & contractors labors reached immediately after getting the emergency declaration. Head count was done and found no persons were missing. Emergency response team rushed to the affected spot as per the incident commander's instruction. After successfully extinguished fire in that area, it was informed to the incident commander that the situation was under control. Finally again head count carried out and found okay. The mock drill was carried out for about 15 minutes. Finally, a meeting was held jointly after completion of the drill about the observation of the drill.</p>						
End Time	21:36 hrs					
Observation:						
<ul style="list-style-type: none"> • Communication: Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie. • Medical and Handling of injured person: All employees were found safe. No injury occurred during drill. • Finally, a meeting was held after completion of the drill about the observation of the drill. 						
Group #	A	SCE Name	Mr. Sourov			
Emergency Response Coordinator Name			Mr. Raihan			



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 3 of 3

Date: 18.02.2019

Pictures of the Drill





		Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Effective Date: 10 Jan 16
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Page 1 of 4

Date: 21.04.2019

Chlorine leakage & Medical emergency

Description of Emergency Scenario

21:00 hrs: Mr. Khairul (BOPE) of KPS informed to control room that chlorine gas cylinder leaked during handling from vehicle in the chlorine storage room. Incident commander get details information about the incident.

21:02 hrs: As per section no. 2.4.2.1 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency siren was activated & Emergency situation was declared by Incident commander and announced by emergency coordinator via PA system & walkie-talkie.

As per section 7.1.5 of SMPCL-EHS-004 procedure It was assumed that the condition of the emergency was level III due to major release of chlorine gas during handling in the chlorination room. During the emergency the wind direction was north to west and the areas located in the downwind direction was more vulnerable. As per section 7.2.2 of SMPCL-EHS-004 Safety & respective personnel from CCR communicated with the villagers and nearby plants authority on the emergency situation located in the north –west zone.

21:07: As per section 2.2.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, During the situation wind direction was North to west. Plant personnel's were observed the wind direction seeing wind sock and then moved quickly to the safe area (assembly point-3 & 4). Head count was done by assembly point coordinator and informed to emergency coordinator.

21:10 As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found no person was missing

21:11 hrs: Emergency response team mobilized as per Incident commander's instruction.

21:13 hrs: Emergency response team (one entrant and one standby persons) reached at the affected area using SCBA

21:25 hrs: Both of them came out from affected area after rectifying the leakage and Informed that leakage stopped, neutralization system in service, chlorine concentration becoming less..

21:35 hrs: Final Head count was done.

Incident Area	Chlorine Storage Building.						
Date and Time	21-April-2019 21:00 hrs						
Number of people counted in the assembly points							
	Total People inside Plant	Assembly Point –1	Assembly Point –2	Assembly Point –3	Assembly Point –4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	10	02	00	4	04	10	00
EPC	07	00	00	07	00	07	00
Security	15	00	00	08	07	15	00
Driver	03	00	00	03	00	03	00
Subcontractor labor	00	00	00	00	00	00	00



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 4

Date: 21.04.2019

Total	35	02	00	22	11	35	00
First Man Reporting Time		21:02:00 hrs	21:03:00 hrs	21: 04:01 hrs	21:03:11 hrs		
Last Man Reporting Time		21:02:00 hrs	21:06:05 hrs	21:06:00 hrs	21:06:13 hrs		
Point person of Assembly Points	Assembly Point-1: Mr.Delwar Hossain			Assembly Point-3: Mr.Khairul			
	Assembly Point-2 – No person gathered			Assembly Point –4 Mr. Ejaz			
Search & Rescue Team Member's Name				Emergency Response Team Member's Name			
Name	Dept		Name	Dept			
			Mr. Khairul	OPERATION			
			Mr. Ezaj	OPERATION			
			Mr. Nizam	MMD			
			Mr. Opu	EMD			
			Mr. Salim	MMD			
Description of Emergency Response Team Activities							
<p>After raising emergency siren all the plant personnel were gathered in safe area assembly point-3 & 4 after seeing the wind sock direction. During the emergency situation wind direction was north to west. Respective personnel form CCR immediately informed to nearby plant and villagers (to community representative) to move safe area and rush to the nearby villages. After head count the emergency response team immediately put on SCBA and rush to the affected area as per incident command instruction. They ensured the situation was under control. Plant authority informed earlier to Fire service and civil defense about the mock drill. Finally again head count was done and found no person was missing. Total 37 minutes were consumed to complete the drill.</p> <p>A chlorine cylinder contains max 750 kg chlorine. After rectifying the leakage, the cylinder was measured and found that 680 kg chlorine was in the cylinder. 70 kg chlorine was released it is goes condition with Level III and require evacuating nearby plant & villagers mentioned in the Emergency response plan. After confirming the amount of release it was suspected that nearly village and plants will involved with risk due to the occurrence. Then Emergency withdrawn by PA system after confirming everything was normal and at the same time EHS personnel informed to the nearby villages and plans that, the emergency withdrawn and everything was normal.</p>							
End Time	21:35 hrs						
Observation:							



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-EHS-F-003
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 3 of 4

Date: 21.04.2019

- **Communication:** Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie.
- **Medical and Handling of injured person:** All employees were found safe. No injury occurred during drill.
- Finally, a meeting was held after completion of the drill about the observations.
- **Areas of Improvement:**

Group #	B	SCE Name	Mr. Rokon Uddin
Emergency Response Coordinator Name			Mr. Delwar Hossain.



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯





 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 1 of 3

Date: 28.06.2019

Hazardous Material Release Emergency

Description of Emergency Scenario

11:15 hrs: BoP engineer (Mr. Ezaz) informed that there is a leakage found in the acid tank area

11:22 hrs: As per section no. 2.4.2.1 of SMPCL-EHS-004 procedure. After assessing the incident area by operation person, emergency siren was activated & emergency situation was declared by Incident commander and announced by emergency coordinator via PA system & walkie-talkie.

11:27: As per section 2.2.5 of SMPCL-EHS-004 procedure, after reporting all employees at designated assembly point head count was done by assembly point coordinator and informed to emergency coordinator.

11:31 As per section no. 2.4.3 of SMPCL-EHS-004 procedure, Emergency coordinator checked the number of person with the last updated entry and exit record & found no person was missing

11:37 hrs: Emergency response team (PBE & BOPE) rushed to the affected area after wearing Chemical suits, musk, boots, chemical gloves, etc as per Incident commander's instruction.

11:42 hrs: Acid tank delivery line upstream valve was made close

11:44 hrs: Neutralized all spillage acid by neutral

11:47 hrs: Final Head count was done.

11:48 hrs Emergency withdrawn by PA system after confirming everything was normal.

Incident Area	Acid & Caustic Storage Tank
Date and Time	28 -June-2019 11:15 am

Number of people counted in the assembly points

	Total People inside Plant	Assembly Point -1	Assembly Point -2	Assembly Point -3	Assembly Point -4	Total	Number of Person Missing
Plant Person	38	04	12	22	00	38	00
EPC	00	00	00	00	00	00	00
Security	12	00	03	05	04	12	00
Driver	03	00	00	03	00	03	00
Subcontractor labor	09	00	05	04	00	09	00
Total	62	04	20	34	04	62	
First Man Reporting Time		11:22:00 hrs	11:24:00 hrs	11: 24:17 hrs	11:23:25 hrs		
Last Man Reporting Time		11:26:33 hrs	11:26:21 hrs	11:26:22 hrs	11:26:43 hrs		
Point person of Assembly Points	Assembly Point-1: Mr. Saiful Islam (SCE)			Assembly Point-3: Mr. Ashik (Sr. Engineer-MMD)			
	Assembly Point-2 – Mr. Mr. Ejaj (PBE)			Assembly Point –4 Mr. Nur (Field Supervisor)			



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	 SUMMIT	Document No: SMPCL-EHS-F-003
		Revision No.: 00
TITLE: MOCK DRILL REPORT		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 2 of 3

Date: 28.06.2019

Search & Rescue Team Member's Name		Emergency Response Team Member's Name	
Name	Dept	Name	Dept
		Mr. Ejaj	OPERATION
		Mr. Asif	OPERATION
		Mr. Nur	MMD
Description of Emergency Response Team Activities			
<p>BoP engineer informed that acid storage tank delivery line valve joint gasket damaged and acid spilled the acid tank area. Immediately PB engineer, Field Supervisor rushed to the affected area according to incident commander instruction. Necessary PPEs such as Chemical suits, musk, boots, chemical gloves taken from emergency room and the acid tank delivery line upstream valve was made close. Total 33 minutes were consumed to complete the drill.</p>			
End Time	11:48 hrs		
Observation:			
<ul style="list-style-type: none"> • Communication: Emergency situation was declared via PA system & walkie-talkie. • Medical and Handling of injured person: All employees were found safe. No injury occurred during the drill. • Finally, a meeting was held after completion of the drill about the observation of the drill • Low sound observed in some PA stations mic. 			
Group #	C	SCE Name	Mr. Saiful Islam
Emergency Response Coordinator Name			Mr. Momin



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.

TITLE: MOCK DRILL REPORT



Document No: SMPCL-EHS-F-003

Revision No.: 00

Effective Date: 10 Jan 16

Page 3 of 3

Date: 28.06.2019

Pictures of the Drill





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



৯.১১ অ্যানেক্সার-১১ জিআরসি প্রতিবেদন



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-EHS-F-029
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: GRC MEETING MINUTES		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 1 of 1

Date: 30.12.2018

Time: 11:00 am to 12:30 pm

Venue: Conference Room

Attendance: Mr. Hong Ki Bok, Mr. Jinuk Park, Mr. Chang sum jang, Mr. cheol young choi, Mr. Musfuqur Rahman, Mr. Muhsinul Alam, Mr. Nowroze Ahmed, Mr. Moktar,


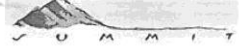
Absence:

Sl No.	Communication Media	Discussion	Remarks
01	Grievance Box	Grievance box has been checked. No grievance raised.	From July'18 to Dec'18 No grievance has raised.
02	Grievance Register Books	All grievance register books have been checked. No grievance registered.	
03	Cell phone & Email	No grievance raised	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



		Document No: SMPCL-EHS-F-029
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: GRC MEETING MINUTES		Effective Date: 10 Jan 16
		Page 1 of 1

Date: 27.06.2019

Time: 10:00 am to 11:00 pm

Venue: Conference Room

Attendance: Mr. Hong Ki Bok, Mr. Chulsoo Kim, Mr. cheol young choi, Mr. Musfuqur Rahman, Mr. Muhsinul Alam, Mr. Nowroze Ahmed, Mr. Moktar Hossain

Sl No.	Communication Media	Discussion	Remarks
01	Grievance Box	Grievance box has been checked. No grievance raised.	From Jan'19 to June'19 No grievance has raised.
02	Grievance Register Books	All grievance register books have been checked. No grievance registered.	
03	Cell phone & Email	No grievance raised	



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



১০.১২ অ্যানেক্সার-১২ গ্রামবাসির সাথে মতবিনিময় সভা প্রতিবেদন



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-040
		Revision No.: 00
TITLE: PUBLIC CONSULTATION REPORT		Effective Date: 01 Sep 16
		Page 1 of 1

Consultation Date: December 18th 2018

Village Name: Ashariar Char

Consultation Agenda: 1) Disclose of Plant environmental parameters monitoring results. 2) IMS policy 3) Grievance redress procedure 4) Emergency response procedure and contact numbers

An open discussion and consultation was held on December 18th 2018 at Ashariar Char Village. At the beginning, SMPCL Representative highlighted the need of this Consultation. A leaflet was distributed among the participants for disseminating the information about the result of different environmental parameters as well as cooling water temperature measurement. SMPCL representative described the IMS policy, Grievance redress procedure. It was informed that, SMPCL have well prepared emergency response procedure, required equipment's for engaging in response and appropriate training of all personnel. If any situation arises which is uncontrollable then community Liaison officer will inform them about their next course of action. SMPCL representative also invited villagers' representative to witness the operation so that their understanding regarding this makes them clear.

SMPCL representative highlighted the grievance mechanism and importance of interaction with the community. It was informed to community representatives that all the complaints will be registered and record shall be maintained in the register book which is available at the Main Gate of the plant or can be dropped in a box placed at the main gate. The contact numbers were shared of SMPCL representatives.

Picture of the Consultation





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-040
		Revision No.: 00
TITLE: PUBLIC CONSULTATION REPORT		Effective Date: 01 Sep 16
		Page 1 of 1

Consultation Date: December 18th 2018

Village Name: Char Balaki

Consultation Agenda: 1) Disclose of Plant environmental parameters monitoring results. 2) IMS policy 3) Grievance redress procedure 4) Emergency response procedure and contact numbers

An open discussion and consultation was held on December 18th 2018 at Char Balaki Village. At the beginning, SMPCL Representative highlighted the need of this Consultation. A leaflet was distributed among the participants for disseminating the information about the result of different environmental parameters as well as cooling water temperature measurement. SMPCL representative described the IMS policy, Grievance redress procedure. It was informed that, SMPCL have well prepared emergency response procedure, required equipment's for engaging in response and appropriate training of all personnel. If any situation arises which is uncontrollable then community Liaison officer will inform them about their next course of action. SMPCL representative also invited villagers' representative to witness the operation so that their understanding regarding this makes them clear.

SMPCL representative highlighted the grievance mechanism and importance of interaction with the community. It was informed to community representatives that all the complaints will be registered and record shall be maintained in the register book which is available at the Main Gate of the plant or can be dropped in a box placed at the main gate. The contact numbers were shared of SMPCL representatives.

Picture of the Consultation






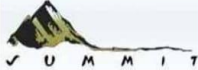
		Document No: SMPCL A&P-F-076
SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Revision No.: 00
TITLE: ATTENDANCE SHEET		Effective Date: 14 Jan 16
		Page 1 of 1

বন্যায়ীকরণ প্রকল্পের পুঁজি

ATTENDANCE SHEET

Date: 18/12/18

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
১	M/S কলিনস হেডমেন	স্বাক্ষর	কলিনস
২	আব্দুল হক	"	আব্দুল হক
৬	M/S আলী-ইন্স	"	আব্দুল হক
৪	M/S জেড সিং	"	জেড সিং
৫	২৪০০০ আমান জামান	আব্দুল হক	আব্দুল হক
৬	M/S আব্দুল হক	স্বাক্ষর	আব্দুল হক
৭	M/S সিং	"	সিং
৮	M/S হামিদ আলী	"	হামিদ আলী
৯	২৪০০০ ২৪০০০ আলী	"	আব্দুল হক
১০	M/S ২৪০০০ আলী	"	আব্দুল হক
১১	আব্দুল হক	"	আব্দুল হক
১২	আব্দুল হক	পুঁজি	আব্দুল হক
১৬	আব্দুল হক	পুঁজি	আব্দুল হক

  SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.	Document No: SMPCL-EHS-F-040
	Revision No.: 00
TITLE: PUBLIC CONSULTATION REPORT	Effective Date: 01 Sep 16
	Page 1 of 1

Consultation Date: December 18th 2018

Village Name: Dudghata

Consultation Agenda: 1) Disclose of Plant environmental parameters monitoring results. 2) IMS policy 3) Grievance redress procedure 4) Emergency response procedure and contact numbers

An open discussion and consultation was held on December 18th 2018 at Dudghata Village. At the beginning, SMPCL Representative highlighted the need of this Consultation. A leaflet was distributed among the participants for disseminating the information about the result of different environmental parameters as well as cooling water temperature measurement. SMPCL representative described the IMS policy, Grievance redress procedure. It was informed that, SMPCL have well prepared emergency response procedure, required equipment's for engaging in response and appropriate training of all personnel. If any situation arises which is uncontrollable then community Liaison officer will inform them about their next course of action. SMPCL representative also invited villagers' representative to witness the operation so that their understanding regarding this makes them clear.

SMPCL representative highlighted the grievance mechanism and importance of interaction with the community. It was informed to community representatives that all the complaints will be registered and record shall be maintained in the register book which is available at the Main Gate of the plant or can be dropped in a box placed at the main gate. The contact numbers were shared of SMPCL representatives.


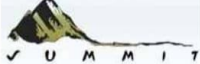
Picture of the Consultation





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-040
TITLE: PUBLIC CONSULTATION REPORT		Revision No.: 00
		Effective Date: 01 Sep 16
		Page 1 of 1

Consultation Date: December 18th 2018

Village Name: Ganganagor Village

Consultation Agenda: 1) Disclose of Plant environmental parameters monitoring results. 2) IMS policy 3) Grievance redress procedure 4) Emergency response procedure and contact numbers

An open discussion and consultation was held on December 18th 2018 at Ganganagor Village . At the beginning, SMPCL Representative highlighted the need of this Consultation. A leaflet was distributed among the participants for disseminating the information about the result of different environmental parameters as well as cooling water temperature measurement. SMPCL representative described the IMS policy, Grievance redress procedure. It was informed that, SMPCL have well prepared emergency response procedure, required equipment's for engaging in response and appropriate training of all personnel. If any situation arises which is uncontrollable then community Liaison officer will inform them about their next course of action. SMPCL representative also invited villagers' representative to witness the operation so that their understanding regarding this makes them clear.

SMPCL representative highlighted the grievance mechanism and importance of interaction with the community. It was informed to community representatives that all the complaints will be registered and record shall be maintained in the register book which is available at the Main Gate of the plant or can be dropped in a box placed at the main gate. The contact numbers were shared of SMPCL representatives.

Picture of the Consultation





সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-040
TITLE: PUBLIC CONSULTATION REPORT		Revision No.: 00
		Effective Date: 01 Sep 16
		Page 1 of 1

Consultation Date: December 18th 2018

Village Name: Islampur Village

Consultation Agenda: 1) Disclose of Plant environmental parameters monitoring results. 2) IMS policy 3) Grievance redress procedure 4) Emergency response procedure and contact numbers

An open discussion and consultation was held on December 18th 2018 at Islampur Village. At the beginning, SMPCL Representative highlighted the need of this Consultation. A leaflet was distributed among the participants for disseminating the information about the result of different environmental parameters as well as cooling water temperature measurement. SMPCL representative described the IMS policy, Grievance redress procedure. It was informed that, SMPCL have well prepared emergency response procedure, required equipment's for engaging in response and appropriate training of all personnel. If any situation arises which is uncontrollable then community Liaison officer will inform them about their next course of action. SMPCL representative also invited villagers' representative to witness the operation so that their understanding regarding this makes them clear.

SMPCL representative highlighted the grievance mechanism and importance of interaction with the community. It was informed to community representatives that all the complaints will be registered and record shall be maintained in the register book which is available at the Main Gate of the plant or can be dropped in a box placed at the main gate. The contact numbers were shared of SMPCL representatives.

Picture of the Consultation





Document No: SMPCL-A&P-F-076

Revision No.: 00

Effective Date: 14 Jan 16

SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.

TITLE: ATTENDANCE SHEET

Page 1 of 1

ATTENDANCE SHEET

* Consultation with Islampur villagers & school. Date: 18/12/2018

S/N	Name of Attendees	Department	Signature
২	শ্রী: সান্তোষ	Villagers	
২	শ্রী: যুগো	"	শ্রী: বিহার
৬	শ্রী: কামেশ্বর	"	শ্রী: কামেশ্বর
৪	শ্রী: কামেশ্বর	"	শ্রী: কামেশ্বর
৫	শ্রী: নবীন ইসলাম	"	শ্রী: নবীন ইসলাম
৬	শ্রী: সন্তোষ	"	শ্রী: সন্তোষ
৭	শ্রী: জয়ী হোসেন	"	শ্রী: জয়ী হোসেন
৮	শ্রী: আব্দুল হামিদ	"	শ্রী: আব্দুল হামিদ
৯	শ্রী: জয়ী হোসেন	"	শ্রী: জয়ী হোসেন
১০	শ্রী: সন্তোষ	"	শ্রী: সন্তোষ
১১	শ্রী: সন্তোষ	"	শ্রী: সন্তোষ
১২	শ্রী: সন্তোষ	"	শ্রী: সন্তোষ
১৩	শ্রী: সন্তোষ	পূর্ণাঙ্গ অফিস	শ্রী: সন্তোষ
১৪	শ্রী: সন্তোষ	কিছিরকো	শ্রী: সন্তোষ
১৫	শ্রী: সন্তোষ	কিছিরকো	শ্রী: সন্তোষ



সামিট মেঘনাঘাট পাওয়ার কোম্পানি লিমিটেড
বার্ষিক পরিবেশ ও সামাজিক প্রতিবেদন
জুলাই'১৮-জুন'১৯



 SUMMIT MEGHNAGHAT POWER COMPANY LTD.		Document No: SMPCL-EHS-F-040
TITLE: PUBLIC CONSULTATION REPORT		Revision No.: 00
		Effective Date: 01 Sep 16
		Page 1 of 1

Consultation Date: December 18th 2018

Village Name: Pachani

Consultation Agenda: 1) Disclose of Plant environmental parameters monitoring results. 2) IMS policy 3) Grievance redress procedure 4) Emergency response procedure and contact numbers

An open discussion and consultation was held on December 18th 2018 at Pachani Village. At the beginning, SMPCL Representative highlighted the need of this Consultation. A leaflet was distributed among the participants for disseminating the information about the result of different environmental parameters as well as cooling water temperature measurement. SMPCL representative described the IMS policy, Grievance redress procedure. It was informed that, SMPCL have well prepared emergency response procedure, required equipment's for engaging in response and appropriate training of all personnel. If any situation arises which is uncontrollable then community Liaison officer will inform them about their next course of action. SMPCL representative also invited villagers' representative to witness the operation so that their understanding regarding this makes them clear.

SMPCL representative highlighted the grievance mechanism and importance of interaction with the community. It was informed to community representatives that all the complaints will be registered and record shall be maintained in the register book which is available at the Main Gate of the plant or can be dropped in a box placed at the main gate. The contact numbers were shared of SMPCL representatives.

Picture of the Consultation



